

# Fuchs

## **Qualität die sich durchsetzt**

### **Gülletechnik:**

- 10.000-fach bewährt
- Erfahrung im Fahrzeugbau seit mehr als 35 Jahren



### **Herstellung von:**

- Vakuum-, Pump- und Schleudertankwagen
- Hofschlepper
- Holzspalter



Bereits seit 1970 baut die Firma Fuchs Vakuum-, Pump- und Schleudertankwagen von 2.200 l bis 25.000 l, sowie Kunststofftankwagen von 5.000 l bis 15.000 l Inhalt.

Sämtliche Stahlfässer werden in einer selbsttragenden Konstruktion, die mit dem Winkelrahmen verschweißt ist gebaut und danach im Vollbad feuerverzinkt.

Alle Fahrzeuge werden konsequent nach den EG-Maschinenrichtlinien gefertigt und haben ab einer Größe von 6.000 l serienmäßig eine Schwallwand, ab 10.000 l sind sie mit zwei und über 16.000 l mit drei Schwallwänden ausgerüstet.

Der hintere Fassboden ist bis zum 12.000 l Fass komplett ausschwenkbar, die größeren Behälter sind mit einem Mannloch ausgestattet.

Egal, ob Vakuum-, Pump- oder Schleudertankwagen, nahezu alle Fuchs-Behälter sind auf Wunsch mit einer Einbuchtung mit verstärkter Seitenwand erhältlich. Der Volumenverlust wird selbstverständlich über die Behältergröße ausgeglichen.



### VK 7.000 l Einachs

- serienmäßig:
- Auflaufbremse mit Rückfahrautomatic
  - Schwallwand
  - 9.000 l Kompressor
  - Sauganschluss 6" mit Schnellkuppler
  - hydraulische Schieberöffnung

- Option:
- Siphonabscheider
  - Einbuchtung
  - Bergab-Entleerung über Druckleitung
  - Prallkopfverteiler

### VK 8.000 l Einachs

- serienmäßig:
- 2-Leitungs-Druckluftbremsanlage mit ALB-Regelung
  - Schwallwand
  - 11.000 l Kompressor
  - Sauganschluss 6" mit Schnellkuppler
  - hydraulische Schieberöffnung

- Option:
- Siphonabscheider
  - Einbuchtung
  - 2. Dom mit Leiter
  - Kotflügel



### Vakuumfass 18.000 l Tandem mit mechanischem Turbo-Füller und Schaltgetriebe.

Alle unsere Vakuumfässer ab 7.000 l Inhalt sind mit einem mechanischen Turbo-Füller ausrüstbar.

Der Turbo-Füller sorgt insbesondere bei großen Saugtiefen und stark gasbildender Gülle für einen hohen und schnellen Füllungsgrad des Fasses.



## Pumptankwagen

Pumptankwagen mit Excenterschneckenpumpe sind nahezu geräuschlos. Durch den leichten Hohlrotor, der aus Spezialstahl gefertigt ist, wird ein pulsations-, sowie vibrationsfreier Lauf gewährleistet.

Das randvolle Füllen des Behälters ist problemlos auch aus großen Saugtiefen innerhalb weniger Minuten möglich.

Verteilbreiten von 15 -18 m sind mit einem normalen Prallkopfverteiler erreichbar.

Bei Bedarf kann während der Fahrt der Tank gerührt werden (bei stark entmischender Gülle).

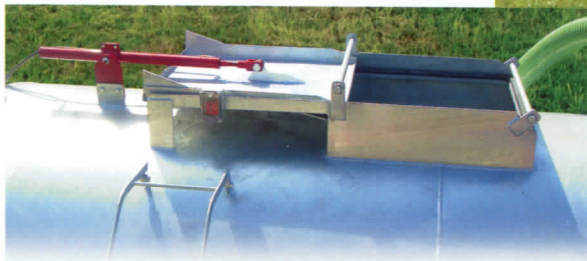
Durch den drucklosen Tank ist ein Fremdfüllen über einen Schiebedom jederzeit machbar.

Pumpenleistungen bis 7.000 l/min. sind als Einzelpumpe möglich.

### Pumptankwagen 10.000 l Einachs

mit mechanischem Schiebedom,

Bereifung 28 L 26



Hydraulischer Schiebedom 550 x 650 mm, mit Gummiabdichtung für Pump- und Schleudertankwagen.



### Pumptankwagen PT 6.000 l Einachs

### Pumptankwagen PT 24.000 l Tridem

mit Saugarm 8", Untenanhängung hydraulisch gefedert, Schleppschlauchverteiler 15 m, Zwangslenkung





## Schleudertankwagen mit Stahl- und Kunststofftank

Schleudertankwagen finden immer dort ihren Einsatz, wo nicht gesaugt werden muß. Die einfache und robuste Konstruktion ist mit Turbinenrad und Rührwelle, sowie mit Kreiselpumpe möglich. Der von der Turbine erzeugte Druck (ca. 2 Bar) ist vollkommen ausreichend, um mit allen handelsüblichen Verteilern zurechtzukommen.

Auf Wunsch sind unsere Schleuderfässer auch mit einer Kreiselpumpe (die einen Druck bis 4 Bar erreicht) ausrüstbar.

Hier wird auf eine Rührwelle verzichtet. Der Behälterinhalt kann mit der Pumpe über einen Rührbogen im Fass und Dreiwegehahn aufgerührt werden.



### Schleudertankwagen ST 12.000 l

mit Bereifung 700/50-26,5,  
hydraulischer Schiebedom,  
Prallkopfverteiler

### Schleudertankwagen ST 14.000 l Tandem

mit Bereifung 710/50 R 26,5,  
hydraulischer Schiebedom,  
Untenanhängung,  
Kreiselpumpe



### Kreiselpumpe

mit Übersetzungsgetriebe.

Ein schnelllaufendes Turbinenrad erzeugt den Druck bis 4 Bar.

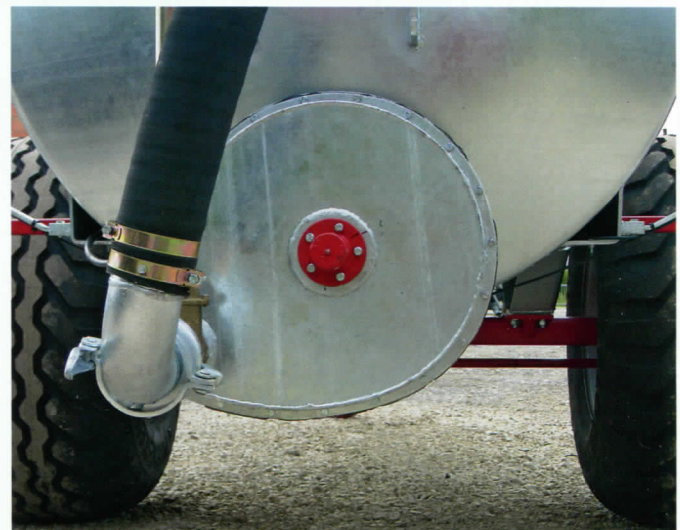


### Druckverteiler:

stabiles, feuerverzinktes Stahlgehäuse

ca. 1,5-2 Bar Druck wird über ein Turbinenrad erzeugt.

Dicht auch bei dünner Gülle.





## Pumptankwagen mit Kunststofftank

Sämtliche GFK-Tankwagen aus unserem Hause sind serienmäßig mit einem feuerverzinkten Rahmen ausgerüstet.

Wahlweise mit Excenterschnecken-, Drehkolbenpumpe oder als Schleuderfass lieferbar.

Stabile Rahmenbauweise aus Rechteckrohren.

Wahlweise Oben- oder Untenanhängung (mit oder ohne Federung).

Behältergrößen von 5-15.000 l (bis 10.000 l auch als Einachser) lieferbar.



**Pumptankwagen  
PT 10.000 l Einachs**  
mit Einbuchtung,  
Bereifung 850/50-30,5,  
Drehkolbenpumpe,  
Prallkopfverteiler



**Pumptankwagen  
PT 15.000 l Tandem**  
Pendelachse, Lenkachse  
Bereifung 750/45 R 26,5,  
Excenterschneckenpumpe,  
Saugarm 8",  
Untenanhängung



## Ausbringsysteme

Unsere Fasswagen können mit den meisten Ausbringsystemen kombiniert werden, wie z.B. Prallkopfverteiler, Gestängeverteiler mit verschiedenen Verteilerköpfen, Schleppschauch- oder Gleitschuhverteiler. Verschiedene Einarbeitungsgeräte für Heckhydraulik.



Schleppschauchverteiler 15 m in Transportstellung



Gestängeverteiler 18-24 m Verteilbreite, wahlweise mit 2 Pendelverteiler, Prallkopfverteiler, oder Breitverteilerdüsen



Schleppschuhverteiler 7,5 m Arbeitsbreite



Die beiden im Gestängeausleger montierten Exa - Cut - Verteilerköpfe zerkleinern Faseranteile in der Gülle und beschicken gleichmäßig und störungsfrei die Ablaufschläuche. Fremdkörper werden in dem Schlauchauffang gesammelt und können mühelos entfernt werden.

Biegesteife, vergrößerte Endschläuche (NW 50), die bei Verschleiß auswechselbar sind, sorgen für gute Reihenführung am Boden und sind dennoch flexibel genug, um Hindernissen ausweichen zu können. Der Tropfstop ist pendelnd mit dem Hauptarm verbunden.



Pumptankwagen PT 15.000 l mit Heckhydraulik, Gülleinjektionsgrubber 3 m



Pendelverteiler am Vakuumfass



Prallkopfverteiler

Schleppschauchverteiler 15 m Arbeitsbreite mit Exa - Cut - Verteilerköpfen, Gestängeaufzug über Rollenketten, mechanische Transportverriegelung des Tropfstops.



## Sonderausrüstungen



Luftgefederte Zuggabel  
konstruiert für härteste Einsätze mit höchstem  
Fahrkomfort für den Fahrer



Untenanhängung hydraulisch gefedert  
mit Zwangslenkung



Zwangslenkungssystem:  
Über eine Spurstange und Geberzylinder wird der  
Lenkwinkel auf die Lenkachse übertragen.  
Spurgetreuer Nachlauf, egal ob Vor- oder  
Rückwärtsfahrt.



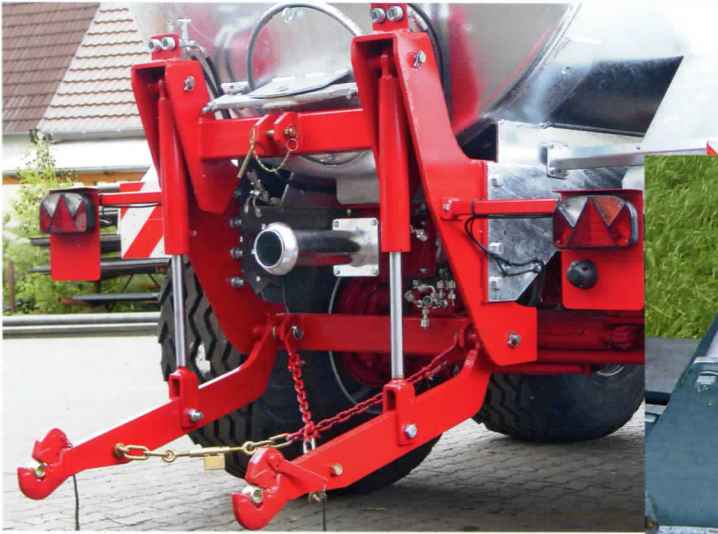
4-Feder - Tandemaggregat mit Nachlaufenkachse  
4-Rad gebremst



Gefederte Pendelachse (Boogi) mit Parabelfederung,  
Nachlaufenkachse, 4-Rad gebremst

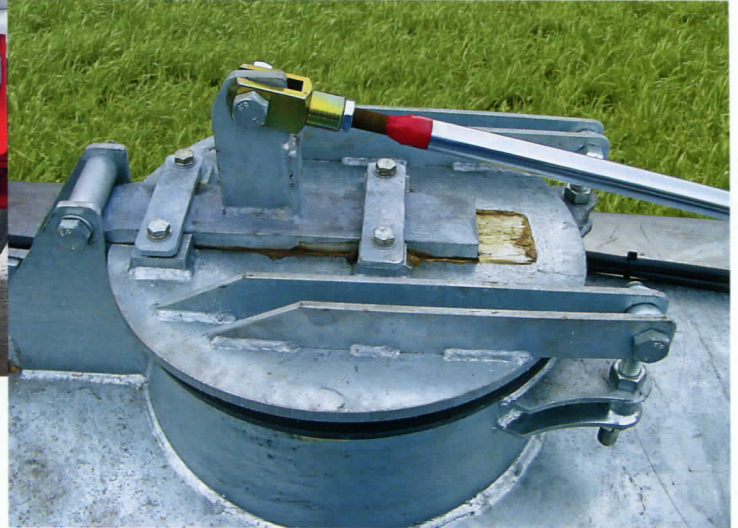


## Sonderausrüstungen



Heckhydraulik  
für den Anbau verschiedener Arbeitsgeräte

Hydraulischer Einfülldom Ø 450,  
100% dicht, auch bei Vakuumfass.



## Für den kommunalen Einsatz, sowie für GALA-Bau



**Vakuumtankwagen VKT 8.000 I Tandem**  
80 km/h Ausführung,  
Kompressor kombiniert mit Kreispumpe.  
Hochverteiler hydraulisch drehbar und  
hydraulisch höhenverstellbar.  
Seitlicher Auslegearm für Pflanzen-  
beregnung.  
Schlauchhaspel hinten.

