

# FUTTERMISCHWAGEN



DE



# DER LEADER IM DIENSTE IHRES UNTERNEHMENS



<b>FUTTERMISCHWAGEN</b> .....	<b>4</b>
<b>SELBSTFAHRER PF</b> .....	<b>6</b>
• PF Kabine: Kontrolle, Sicht und Komfort .....	8
• Fräse – Spitze der Effizienz .....	10
• Strohhäcksler: Erhaltung der Faser und sauber geschnitten .....	12
• Der effizienteste Fräskanal auf dem Markt .....	13
• Geometrie im dienste der Homogenität .....	14
• PF Entladung: unvergleichliche konstante und einfache Entladung .....	15
• Abdeckung des Mischbehälters mit Klappe .....	16
• PF Entladung: unvergleichliche Linearität und einfache Entladung .....	17
• Ein leistungsstarker Motor .....	18
• Kürzerer Radstand .....	19
• “Compact” Version .....	20
<b>GEZOGENER PF</b> .....	<b>21</b>
• Geometrie im dienste der Homogenität .....	22
• Steuerung und Getriebe .....	24
• Rahmen und Achsen .....	25
• CVMIX Countiously Variable Mixing .....	26
• Entladeband PF .....	27
<b>TWINNER</b> .....	<b>28</b>
• Strohgebläse .....	29
<b>RAMBO</b> .....	<b>30</b>
<b>MASTER</b> .....	<b>31</b>
<b>STATIONÄRE PF</b> .....	<b>32</b>
• Konkrete Vorteile für ihr Unternehmen .....	33
• Die Faresin-Erfahrung für Biogas .....	34
• Bedienfeld .....	34
• Elektromotoren mit einer Leistung von bis zu 110 kw .....	35
• Förderband .....	35
<b>TECHNISCHE DATENBLÄTTER</b> .....	<b>36</b>
<b>TECHNOLOGIE 4.0</b> .....	<b>45</b>
• Präzision und Kontrolle .....	46
• Polispec NIR .....	47
• Faresin und das Ziel der zertifizierten Homogenität .....	48
<b>KUNDENDIENSTPROGRAMM</b> .....	<b>50</b>
<b>ORIGINALE ERSATZTEILE UND SCHMIERSTOFFE</b> .....	<b>51</b>

# FUTTERMISCHWAGEN

## LEADER PF 1 (11–20 m<sup>3</sup>) ECOMIX | ECOMODE 1 SCHNECKE – 6 MODELLE



## LEADER PF 2 PLUS (18–33 m<sup>3</sup>) ECOMIX | ECOMODE 2 SCHNECKEN – 10 MODELLE



## LEADER PF 1 COMPACT (12–16 m<sup>3</sup>) ECOMIX 1 SCHNECKE – 3 MODELLE



## LEADER PF 2 COMPACT PLUS (12–16 m<sup>3</sup>) ECOMIX | ECOMODE 2 SCHNECKEN – 3 MODELLE



## GEZOGENER PF 1 (9–17 m<sup>3</sup>) 1 SCHNECKE – 6 MODELLE



## GEZOGENER PF 2 PLUS (12–30 m<sup>3</sup>) 2 SCHNECKEN – 12 MODELLE



## GEZOGENER PF 3 PLUS (30–46 m<sup>3</sup>) 3 SCHNECKEN – 4 MODELLE





**TWINNER** (13-18 m<sup>3</sup>)  
2 SCHNECKEN - 6 MODELLE



**RAMBO** (5-10,5 m<sup>3</sup>)  
1 SCHNECKE - 4 MODELLE



**MASTER** (7-17 m<sup>3</sup>)  
3 SCHNECKEN - 6 MODELLE



**STATIONÄRE PF 1** (11 m<sup>3</sup>) STANDARD | FAST  
1 SCHNECKE - 1 MODELLE



**STATIONÄRE PF 2 PLUS** (18-30 m<sup>3</sup>) STANDARD | FAST  
2 SCHNECKEN - 4 MODELLE



**STATIONÄRE PF 3 PLUS** (40-46 m<sup>3</sup>) STANDARD | FAST  
3 SCHNECKEN - 2 MODELLE



**UNSERE ZAHLEN**

**6**

**PRODUKTPALETTEN**

**93**

**VERSCHIEDENE  
KONFIGURATIONEN**

**5-46 m<sup>3</sup>**

**FASSUNGSVERMÖGEN**

# SELBSTFAHRER PF

## LEADER PF PRECISION FEEDING ALS GEWINNER GEBOREN



1

KABINE PF:  
KONTROLLE,  
SICHT UND  
KOMFORT

SEITE 8

2

FRÄSE – SPITZE  
DER EFFIZIENZ

SEITE 10

3

STROHHÄCKSLER:  
ERHALTUNG DER  
FASER UND SAUBER  
GESCHNITTEN

SEITE 12

4

DER EFFIZIENTESTE  
FRÄSKANAL AUF  
DEM MARKT

SEITE 13

5

GEOMETRIE IM  
DIENSTE DER  
HOMOGENITÄT

SEITE 14

6

PF SCHNECKEN:  
LEISTUNG  
UND EFFIZIENZ  
BEI GERINGEM  
VERBRAUCH

SEITE 15

LEADER PF in der Version:

## ECOMIX

Hochwertige Qualität  
Achtung auf der Homogenität  
Geringerer Energieverbrauch  
Kostensenkung  
Automatisches Management der Dieselmotor-Drehzahl

### TECHNOLOGIEN

Sperrdifferenzial mit limited slip  
Vierradantrieb  
3 Lenksysteme  
3 Fahrmodi

### GETRIEBE

Bis zu 8 km/h beim Fräsen und Laden von Produkten  
Bis zu 15 km/h während der Misch- und Transportphase  
Bis 30 km / h für schnellen Transport bei Modellen bis 26 m<sup>3</sup>  
Bis 25 km / h für Modelle von 28 bis 33 m<sup>3</sup>

Oder in der Version:

## ECOMODE

Alle Vorteile der ecomix-Version  
Geschwindigkeiten bis zu 40 km/h  
Kosteneffizienz beim Transport  
Ideal für Lohnunternehmen  
Für Großbetriebe geeignet

### TECHNOLOGIEN

ASR Rutschhemmung beim Start  
Hill Holder Bergauffahrkontrolle  
Vierradantrieb  
3 Lenksysteme  
3 Fahrmodi

### GETRIEBE

Bis zu 8 km/h beim Fräsen und Laden von Produkten  
Bis zu 15 km/h während der Misch- und Transportphase  
Bis 30 km / h für schnellen Transport bei Modellen bis 26 m<sup>3</sup>  
Bis 25 km / h für Modelle von 28 bis 33 m<sup>3</sup>

7

ABDECKUNG DES  
MISCHBEHÄLTERS  
MIT Klappe

SEITE 16

8

PF ENTLADUNG:  
UNVERGLEICHICHE  
LINEARITÄT  
UND EINFACHE  
ENTLADUNG

SEITE 17

9

HIGH  
PERFORMANCE  
EIN  
LEISTUNGSSTARKER  
MOTOR

SEITE 18

10

KURZER RADSTAND KOMPAKTE VERSION

SEITE 19

11

SEITE 20

# PF KABINE: KONTROLLE, SICHT UND KOMFORT

Die PF-Kabine des Selbstfahrers wurde entwickelt, um den Bedürfnissen eines Bedieners, der viele Stunden im Fahrzeug verbringt, gerecht zu werden. Dieser Komfort wird erreicht durch die integrierte Armlehne am Fahrersitz und dem neu konstruierten Joystick über diesen lassen sich alle Funktionen vom Futtermischwagen steuern. Kontrolle und Komfort werden beim Fahren eines PF-Mischwagens zur Normalität.



## NEUE STEUERARMLEHNE

Faresin hat ein neues Kontrollzentrum mit einer einfachen und intuitiven Ausrüstung für den Bediener entwickelt.

Multifunktionalität dank:

- Ein Armaturenbrett auf einer komfortablen und ergonomischen Seitenkonsole (mit Staufach und 12-V-Steckdose), das über zwei Verstellachsen - Höhe und Tiefe - mit der Sitzfederung verbunden ist.
- Zwei Bedienfelder - eine vordere für die Hauptbedienelemente und eine seitliche für die Nebenbedienelemente;
- Zwei Joystick-Verwaltungsmodi - Ladefunktion und Entladefunktion;
- Bis zu drei Potenziometer, mit denen Sie die Geschwindigkeit des Be- und Entladebandes einstellen können;



### BESSERE SICHT UND SAUBERKEIT DER KABINE

Die Rundumsicht wurde um 30% erhöht, damit die Sicherheit jederzeit gewährt ist. Die Frontscheibe wurde mit einer negativen Neigung eingebaut, damit das Glas länger sauber bleibt. Das obere Schutzgitter lässt sich zur Reinigung der Scheibe öffnen. Scheibenwischer an der Front-, Seiten- und oberen Scheibe.



### RAUMKLIMATISIERUNG UND ÜBERDRUCK IN DER KABINE

Neues Druckaufbereitungs- und Klimasystem für eine optimale Temperaturerhaltung und eine bessere Sauberkeit der Kabine.



### KOMFORT FÜR DEN BEDIENER

Bequemer Einstieg in die Kabine. Verstellbare Lenksäule, in Tiefe und Höhe, mit Neigung. Optional einstellbare und beheizte elektrische Rückspiegel.



**KOMFORT FÜR DEN BEDIENER**  
 Bequemer Einstieg in die Kabine. Verstellbare Lenksäule, in Tiefe und Höhe, mit Neigung. Optional einstellbare und beheizte elektrische Rückspiegel.



**MULTIFUNKTIONALER ELEKTROPROPORTIONALER JOYSTICK**  
 Alle Hauptfunktionen können einfach über den elektroproportionalen Joystick gesteuert werden, während die Bedienfelder an der Armlehne zur Einstellung der sekundären Funktionen verwendet werden können.



**NEUES 7" FARBINTERAKTIVES DISPLAY MIT INTEGRIERTER DIAGNOSE**  
 Schnelle Abfrage der Maschinenparameter. Direkte Einstellung einiger Funktionen. USB-Anschluss, NIR-Datenanzeige.

# FRÄSE – SPITZE DER EFFIZIENZ



Die solide Stahlkonstruktion S355, die von Faresin entwickelt und hergestellt wurde, garantiert die Effizienz und Langlebigkeit der Maschine. Insbesondere erhöht es die Beständigkeit der Teile, die dank der Edelstahlbeschichtung besser einsetzbar sind.

Die drei Rotationsgeschwindigkeiten der Fräse ermöglichen es dem Bediener, jederzeit die beste Lösung in Bezug auf das zu ladende Futter und unter größter Berücksichtigung der qualitativen Eigenschaften der Faser zu wählen. Dank eines 140 PS Motors mit elektronischer Drehzahlregelung mit bis zu 10 m<sup>3</sup> pro Minute.

## AUTOMATISCHE WENDUNG

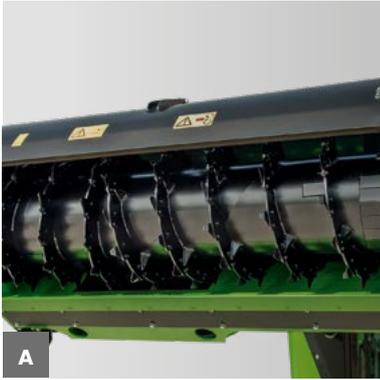
Fräse mit automatischer Drehrichtungsumkehr bei Verstopfung.

## INDIVIDUELLE GESCHWINDIGKEIT

3 Geschwindigkeiten, um jede Art von Produkt optimal zu verarbeiten: von Mehlen (150 U/min) bis hin zu Silage und Fasern (250/315 U/min). Respekt vor der Faser bei niedrigen Drehzahlen..

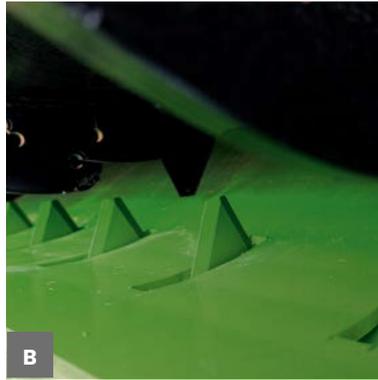
## UNTERSCHIEDLICHE DURCHMESSER

Unterschiedliche Durchmesser für unterschiedliche Produkttypen: 600 mm empfohlen für faserige Produkte für eine höhere Schneidleistung und -konstanz bei der Ladung und 700 mm empfohlen für Silagen mit größerer Berücksichtigung vom Futter.



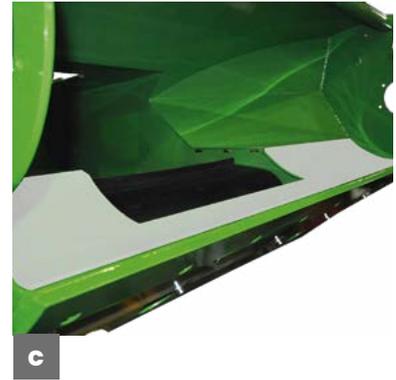
### FRÄSWALZE

Die spiralförmige Form, von außen nach innen, der Fräswalze ermöglicht die Optimierung und Erleichterung der Ladephase des Produktes unter Beibehaltung seiner Struktur.



### GEGENMESSER

Bei der Arbeit mit Langfasern oder besonders harten und kompakten Produkten stehen Gegenmesser optional zur Verfügung, die die Beladungsleistung unterstützen und ein präzises Schneiden ermöglichen. Der Bediener kann diese Funktion über die elektrische Steuerung in der Kabine einfach aktivieren.



### FRÄSKANAL AUS FARNOX

Fräskanal aus Edelstahl zur Verbesserung des Produktflusses und der Lebensdauer im Laufe der Zeit.



### REINIGUNG UND SCHUTZ

Die spezielle Geometrie des Fräskopfes ermöglicht eine hervorragende Reinigung des Silos und vermeidet dadurch Rückstände und Schmutz am Hof. Die Frästrommel ist durch eine Hydraulische Schutzklappe abgedeckt, die entweder vom Bediener über den Joystick oder automatisch bedient wird.



### MESSEREINSTELLUNG

Es gibt zwei Arten von Fräsmesser (gerade und gebogen). Je nach zu entfernendem Produkt können sie in verschiedenen Positionen eingesetzt werden, um den Schnitt aggressiver oder weniger aggressiv zu machen.



**250/315 RPM FÜR FASERN**



**250/315 RPM FÜR SILAGE**



**150 RPM FÜR MEHLE**

# STROHHÄCKSLER: ERHALTUNG DER FASER UND SAUBER GESCHNITTEN

Der Strohhäcksler ermöglicht die Zerkleinerung von Stroh und Heu ohne weitere Maschinen und optimiert den Einsatz einer einzigen Maschine. Die PF-Linie kann auf Anfrage mit einem Strohhäcksler mit einzigartiger Effizienz ausgerüstet werden: Dank eines neuen Systems von festen und manuell verstellbaren Messern und Gegenmessern gelangen die Produkte bereits perfekt geschnitten, unter voller Berücksichtigung der Fasern und mit hoher Arbeitsleistung, in den Mischbehälter.

Die Fräse mit dem Strohhäcksler ist eine zusätzliche Option, die entwickelt wurde, um die notwendige und optimale Faserlänge zu erfüllen. Dadurch werden die Schnitt- und Mischzeiten deutlich reduziert und somit auch den Dieselverbrauch.



## GRÖßERER STROHHÄCKSLER

Der Faresin - Strohhäcksler ist mit 800 mm Breite und 128 Wendemessern der größte auf dem Markt.



## AUSGEZEICHNETER SCHNITT

Außergewöhnliche Schnittleistung durch 128 Wendemesser und 3 Gegenmesser-Sets (2 verstellbare und 1 fix).



## INNOVATIVES ANTI-STAUSSYSTEM

Faresin hat den Fräskanal mit einem speziellen wasserbasierten Staubabscheider ausgestattet. Das Gerät befindet sich hinter dem Strohhäcksler und ermöglicht auch die Zugabe von Anti-Fermentativen.



## UNÜBERTROFFENE KRAFT

Unübertroffene Schneidleistung mit 90kW und 2 Drehrichtungen des Strohhäckslers.



## HÖHERE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

Reduzierung der Schnittzeiten (~80%) im Vergleich zu einem System ohne Strohhäcksler.



# DER EFFIZIENTESTE FRÄSKANAL AUF DEM MARKT



Der Fräskanal mit einer Breite von 800mm stammt aus der langjährigen Erfahrung von Faresin.

## VORTEILE

- Deutliche Reduzierung der Ladezeiten aufgrund der Größe.
- Geeignet für einen hohen Silostock (bis zu 6,1 m).
- Bessere Sicht für den Bediener.
- Automatisches Anti-Verstopfungssystem.
- Aufhängungssystem des Fräskanals zur Erleichterung des Rückstoßes.
- Leichte Zugänglichkeit am Trichter auf dem Fräskanal.

## LOADING HALT

Das neue Loading Halt-System, das für beide Ecomix/ Ecomode-Versionen erhältlich ist, ist ein automatisches Verriegelungssystem der Fräsmaschine und des Ladebandes, das ermöglicht, den Tank rezeptgemäß mit der exakten Rationsmenge zu befüllen und dabei seine ursprünglichen Eigenschaften zu erhalten.

# GEOMETRIE IM DIENSTE DER HOMOGENITÄT



Die Faresin-Wagen, die dem Konzept der präzisen Zuführung (PF) treu bleiben, sind mit einer speziellen Geometrie der Schnecke und des Mischbehälters ausgestattet, die es ermöglicht, in kürzester Zeit perfekt homogene Mischungen zu erhalten, wobei die Betriebs- und Verbrauchskosten durch das Verhältnis der verschiedenen Komponenten je nach Größe deutlich reduziert werden.

Der Mischbehälter besteht aus hochwertigem Stahl S355 mit 8mm dicken Wänden und 15-20mm Boden. Zudem gibt es die Möglichkeit einer Edelstahlbeschichtung für eine längere Lebensdauer der vom Verschleiß beanspruchten Teile.



## EFFIZIENTE INNENGEOMETRIE

Die charakteristische geometrische Form der Innenteile des Mischbehälters garantiert einen konstanten Produktfluss von unten nach oben und einen hervorragenden Austausch zwischen den Schnecken mit dem charakteristischen Zyklus "8".



## KEGELFÖRMIGES PROFIL

Die besondere Form des Mischbehälters trägt zur aktiven Mischung der Komponenten bei.



## INNENWINKELN

Innenecken, die speziell entwickelt wurden, um das Mischen und den Austausch zwischen den beiden Schnecken zu optimieren und zu beschleunigen.



## SEITLICHER MEHLTRICHTER

Der Seitliche Mehltrichter, der mit einer horizontalen Förderschnecke ausgestattet ist und von der Kabine aus aktiviert werden kann, ist eine sehr nützliche Option für die Zuführung von Schuttgüter zur Mischung.



## GEGENMESSER

Bis zu 4 mechanisch zuschaltbare Gegenschneiden reduzieren bei besonders langem oder zähem Futter die Mischzeiten und erhöhen das Mischergebnis. Optional können alle Gegenschneiden auch hydraulisch manuell aktiviert oder als weitere Option mit dem TOP CUT System automatisch zeitgesteuert aktiviert werden. Dadurch erhalten Sie beste Mischergebnisse in kürzester Zeit bei maximaler Energieeinsparung und Strukturschonung des Futters.



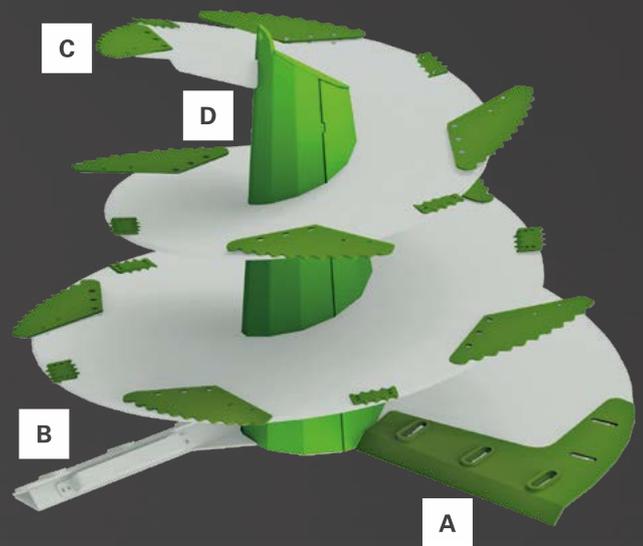
## NIR ANLAGE

Faresin-Mischwagen können mit dem Rationsanalysegerät PolispecNIR ausgestattet werden. Zu einem späteren Zeitpunkt kann der Kunde entscheiden, ob er es kaufen und an geeigneter Stelle einsetzen möchte.

# PF SCHNECKEN: LEISTUNG UND EFFIZIENZ BEI GERINGEM VERBRAUCH

Die Schnecke ist das schlagende Herzstück des Faresin Futtermischwagens und verantwortlich für die Leistungsfähigkeit, die Mischzeiten, die Schneidleistung, die Faserqualität, die Mischqualität, die Homogenität der Inhaltsstoffe, die Behälterreinigung und die Gleichmäßigkeit des Austragsstroms.

Die 45 jährige Erfahrung ermöglicht Faresin, eine Schnecke mit modernem Design zu entwerfen und herzustellen, die in der Lage ist, eine einzigartige Leistung zu gewährleisten.



## A POWER BLADE

Das innovative Durostat Power Blade System (HB400) erhöht die Lebensdauer des wichtigsten Teils der Schnecke, das Messer. Durch den täglichen Verschleiß neigt die Klinge zu langsamer Abnutzung und lockert so ihre spezifische Verarbeitung vom Futter neben der Behälterwand. Das neue System ermöglicht eine manuelle Neupositionierung des Messers in der ursprünglichen Position und gewährleistet gleichzeitig ein stets homogenes Mischen und einen vollständigen Austrag.

## B UNLOADING BLADE

Verstellbare Messer aus Durostat (HB400), die eine vollständige und homogene Entleerung unter Beibehaltung des maximalen Reinheitsgrades des Mischbehälters ermöglicht.

## C MESSER

Die Schnecke ist mit einer Reihe von Messern (von 8 bis 13) ausgestattet, die abhängig von der Zusammensetzung des zu mischenden Produktes in zwei verschiedenen Positionen montiert werden können. Für besonders lange Fasern besteht die Möglichkeit, zusätzliche Messer mit der Wolfram-Variante hinzuzufügen.

## D FAST CLEANING

Mit der Schnellreinigung drehen sich die Schnecken mit einer Drehzahl von 45 U/min, wodurch die Sauberkeit der Mischschnecke gewährleistet wird. Durch den glatten kegelförmigen Mischbehälter wird die Mischung auf den Boden gleitet.



## HYDRAULIKGETRIEBE

Der Hydraulische Antrieb der Mischschnecken ermöglicht, durch leistungsstarke und zuverlässige Getriebe, bis zu 7 Drehzahländerungen für die maximale Homogenität der Mischung unabhängig der Drehzahl des Motors.

# ABDECKUNG DES MISCHBEHÄLTERS MIT KLAPPE



Mit der Markteinführung der PF Leader-Serie erweitert Faresin Industries seine Möglichkeiten, immer genauer auf die Bedürfnisse des Marktes einzugehen. Die neue Abdeckung des Mischbehälters ermöglicht es, in den verschiedenen Verarbeitungsphasen alle Proteinsubstanzen und den wichtigsten Nährstoffanteil der Ration zu erhalten, die sonst im Allgemeinen in der Luft verteilt werden.



## GROSSE SEITLICHE KLAPPE

Große seitliche Klappe, mit Steuerung vom Fahrersitz aus, zum Beladen von Wasser oder Mehlen aus Silos.



## STAUBSCHUTZ

Durch die Behälterabdeckung wird die Staubentwicklung auf ein Minimum reduziert so bleibt der Hof auch bei windigem Wetter sauber.

# PF ENTLADUNG: UNVERGLEICHLICHE KONSTANTE UND EINFACHE ENTLADUNG



Die Kombination aus der Form der Schnecken, der Geometrie des Mischbehälters und der exklusiven Entlademesser wird eine unübertroffene Reinigung des Mischbehälters ermöglicht und eine außergewöhnliche Linearität des Auslaufs, dank der großen Größe der Klappe und der PVC-Wabenmatte.



## VERSCHIEBBARES ENTLADEBAND BIS 400MM

Auf Wunsch mit hydraulisch verschiebarem Förderband bis 400 mm, Breite von 650 bis 850 mm.



## EXTREME FLEXIBILITÄT

Das Austrageband kann bei den selbstfahrenden Futtermischwagen mit zwei Mischschnecken an 4 Positionen und bei den Futtermischwagen mit einer Mischschnecken an 6 Positionen je nach Kundenwunsch angebracht werden.



## BREITERES ENTLADEBAND

Entladenband mit einer größeren Breite von 900 mm, um das Entladen auch bei langen und faserigen Produkten zu beschleunigen und zu erleichtern.



## ENTLADUNGSMANAGEMENT

Alle Arbeiten werden direkt, unter Kontrolle des Bedieners, von der Kabine aus gesteuert. Die Austragsgeschwindigkeit wird mit Hilfe eines Potentiometers (Poti) eingestellt.

# EIN LEISTUNGSSTARKER MOTOR



## ZUVERLÄSSIGKEIT

Der selbstfahrende Leader PF wird von einer integrierten, zuverlässigen und effizienten Elektronik gesteuert, die die Leistung des FPT-Motors von 4 bis 6 Zylindern mit Leistungen von 125 bis 191 kW in der Version Stage IV und Stage V steuert. Die neuen Motoren ermöglichen lange Wartungsintervalle: alle 500 Stunden oder mit dem Einsatz von Long Life Faresin-Schmierstoffen bis zu 750-1000 Betriebsstunden. Gezielte Auswahl, um den Faresin-Kunden ein hohes Maß an Qualität und Zuverlässigkeit zu bieten.

## MOTORPOSITIONIERUNG

Bei den Faresin selbstfahrenden Futtermischwagen ist der Motor immer im hinteren Teil des Chassis:

- verbesserung des Geräuschpegel- und Sichtkomforts des Bedieners
- bessere Verteilung der Gewichte
- bessere Zugänglichkeit für die Wartung
- bessere Wärmeableitung
- erhöhte Sauberkeit des Motors
- umschaltventilator für eine automatische Reinigung des Kühlers.

# KÜRZERER RADSTAND



20 cm kürzerer Rahmen zur Reduzierung des Wenderadius. Die PF Leader Linie besteht aus Maschinen mit 3 Lenksysteme und 4 Antriebsrädern, die eine große Wendigkeit und Agilität ermöglichen, auch dank der Reduzierung des Lenkradius und der Rahmenneigung. Dadurch kann sich das Fahrzeug problemlos in kleinen Ställen oder mit geringem Manövrierraum bewegen.



## UNABHÄNGIGE FEDERUNG

Die spezielle Konstruktion dieses höhenverstellbaren Federungssystems ermöglicht mit einem großen Lenkwinkel und großen Reifen einen sicheren und komfortablen Fortschritt in allen Situationen, bei unebenem Gelände und beim Straßentransfer.

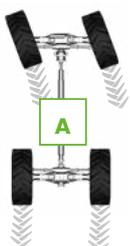
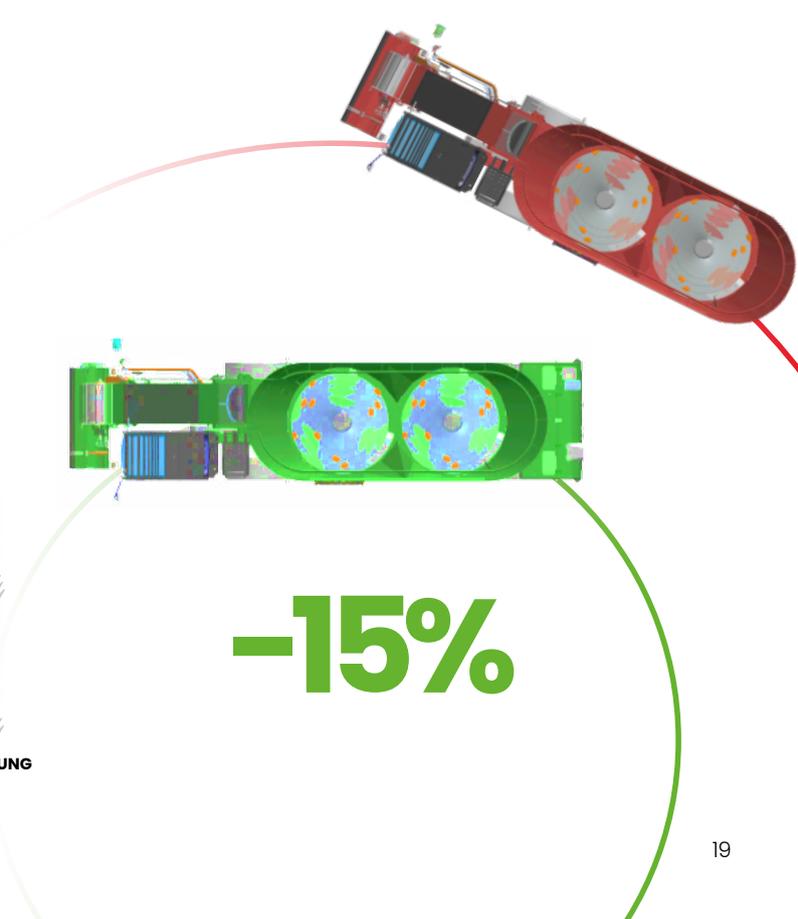


## REDUZIERTER WENDERADIUS



## 3 LENK- UND ALLRADANTRIEBE

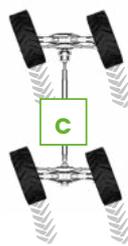
Die 3 Lenksysteme und 4 Antriebsräder ermöglichen volle Kontrolle unter allen Arbeitsbedingungen und verkürzen den Wenderadius der Maschinen drastisch.



VORDERRADLENKUNG



ALLRADLENKUNG



HUNDEGANGLLENKUNG

# COMPACT VERSION

Die Leader PF Compact-Serie, die für niedrige Ställe entwickelt wurde, ist eine Reihe von Mischwagen, die alle Stärken der Serie unverändert beibehält und zusätzlich eine reduzierte Höhe und Breite des Fahrzeugs bietet.

**GERINGE HÖHE**

**IDEAL FÜR BETRIEBE MIT NIEDRIGE STÄLLE**

**GLEICHE VOLUMEN DER STANDARDVERSION**

**HOHE LEISTUNG, KLEINE GRÖSSE**



# GEZOGENER PF

## EINZIGARTIGE LEISTUNG



1

GEOMETRIE IM  
DIENSTE DER  
HOMOGENITÄT

SEITE 22

2

GETRIEBE

SEITE 24

3

RAHMEN

SEITE 25

4

CVMIX  
CONTINUOUSLY  
VARIABLE MIXING

SEITE 26

5

AUSTRAGEBAND  
PF

SEITE 27

6

TWINNER

SEITE 28

7

STROHGEBLÄSE

SEITE 29

8

MASTER

SEITE 30

9

RAMBO

SEITE 31

# GEOMETRIE IM DIENSTE DER HOMOGENITÄT



Mit den gezogenen PF-Mischwagen (Precision Feeding) erhalten Sie in kurzer Zeit perfekte und homogene Mischungen:

- Stahlkonstruktion S355
- Wandstärke 8 mm
- Boden des Mischbehälters in 15–20 mm Stärke
- Strohring, um das Entweichen der Mischung zu verhindern
- Inspektionsleiter zur Kontrolle des inneren des Behälters
- Bis zu 3 Schnecken und 46 m<sup>3</sup> für jeden Bedarf
- elektronisches Wiegesystem mit 4 oder 5 Sensoren



## EFFIZIENTE INNENGEOMETRIE

Die charakteristische geometrische Form der Innenteile des Mischbehälters garantiert einen konstanten Produktfluss von unten nach oben und einen hervorragenden Austausch zwischen den Schnecken mit dem charakteristischen Zyklus "8".



## INNENWINKELN

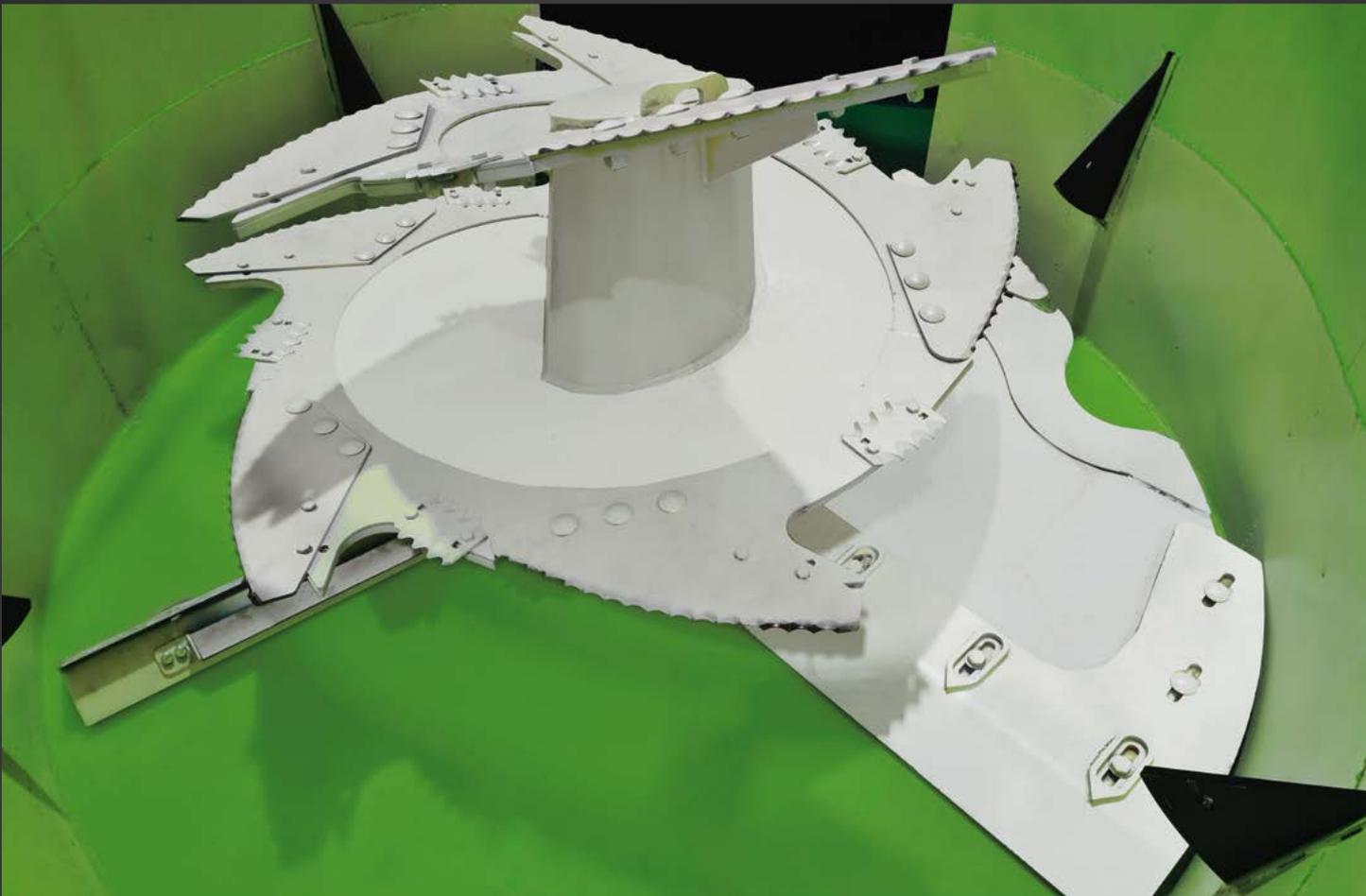
Innenecken, die speziell entwickelt wurden, um das Mischen und den Austausch zwischen den beiden Schnecken zu optimieren und zu beschleunigen.



## KEGELFÖRMIGES PROFIL

Die besondere Form des Mischbehälters trägt zur aktiven Mischung der Komponenten bei.





### GEGENMESSER

Bis zu 4 mechanisch zuschaltbare Gegenschneiden reduzieren bei besonders langem oder zähem Futter die Mischzeiten und erhöhen das Mischergebnis.

Optional können alle Gegenschneiden auch hydraulisch manuell aktiviert oder als weitere Option mit dem TOP CUT System automatisch zeitgesteuert aktiviert werden.

Dadurch erhalten Sie beste Mischergebnisse in kürzester Zeit bei maximaler Energieeinsparung und Strukturschonung des Futters.



### LONG-LIFE-OPTION

Die Option Long Life, mit der die gezogenen Mischwagen ausgestattet werden können, erhöht die Lebensdauer der verschleißanfälligeren Teile des Mischbehälters, Mischschnecke und Seitenwände, erheblich und garantiert eine lange Lebensdauer.



### SEITLICHER MEHLTRICHTER

Der Seitliche Mehltrichter, der mit einer horizontalen Förderschnecke ausgestattet ist, ist eine sehr nützliche Option für die Zuführung von Schüttgüter zur Mischung.



### NIR ANLAGE

Faresin-Mischwagen können mit dem Rationsanalysegerät PolispacNIR ausgestattet werden. Zu einem späteren Zeitpunkt kann der Kunde entscheiden, ob er es kaufen und an geeigneter Stelle einsetzen möchte.

# STEUERUNG UND GETRIEBE



## HYDRAULISCHE STEUERUNG

Direkter Anschluss am Traktor, ohne Hydraulik an der Maschine.



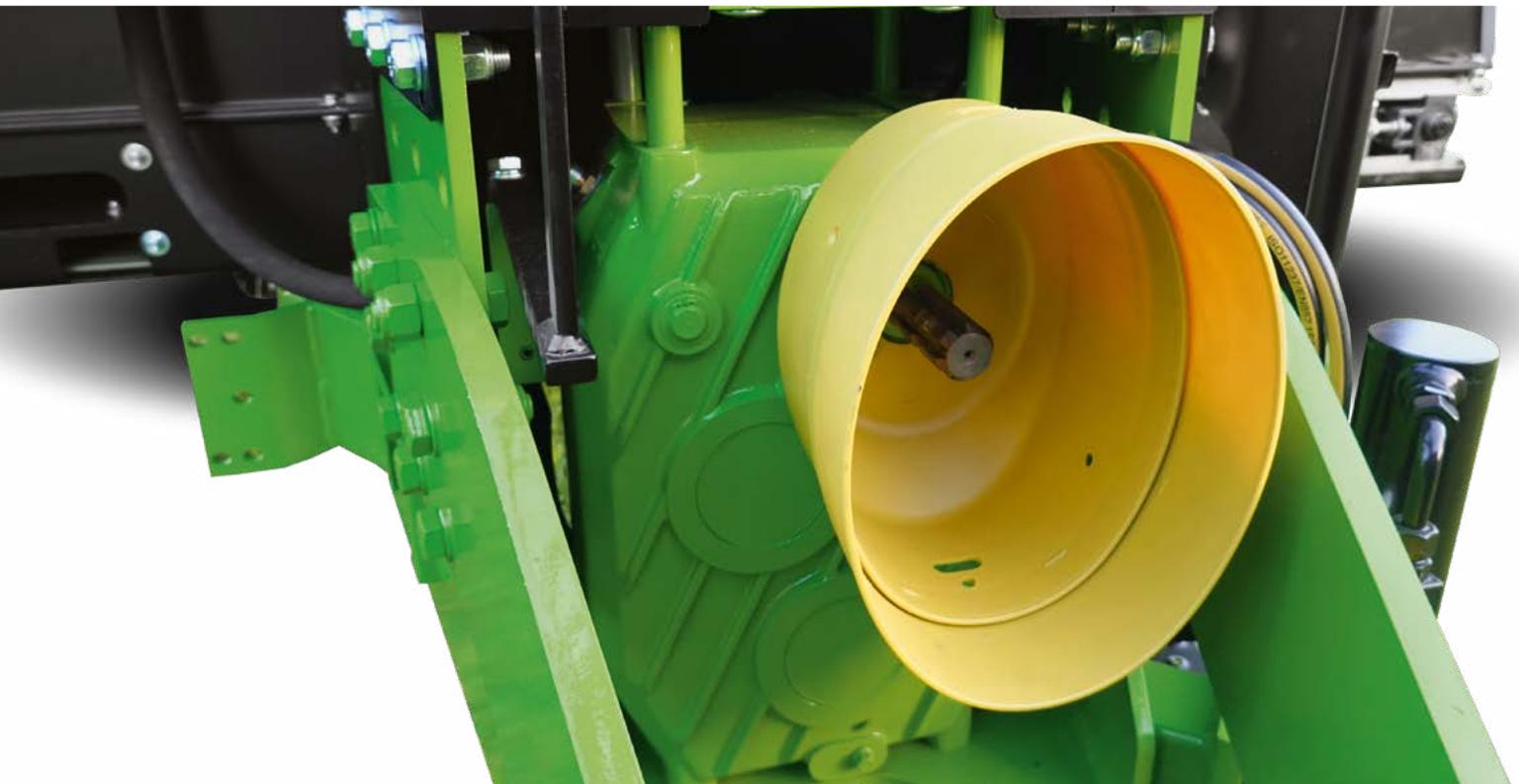
## MECHANISCHE STEUERUNGEN

Mechanischer Verteiler mit Bowdenzüge, mit oder ohne Hydraulik an der Maschine.



## ELEKTRISCHE BEDIENUNG

Elektrischer Verteiler mit elektrischer Bedienung, mit oder ohne Hydraulik an der Maschine.



Das Getriebe spielt bei den gezogenen Mischwagen eine grundlegende Rolle, da es viele Möglichkeiten gibt, die Drehzahl der Schnecke während der Misch-, Schneid- und Entladephase zu variieren.

## 2-GANG-GETRIEBE

Das Zwei-Gang-Getriebe ermöglicht dem Fahrer, je nach Art der Verarbeitung zwischen zwei Schneckendrehoptionen zu wählen und den Kraftstoffverbrauch des Traktors zu steuern. Die Verhältnisse betragen 33 bis 18 U / min der Schnecke und 540 U / min PTO.

## GANGGETRIEBE HI-MIX

Hochleistungsgetriebe und Schneckendrehzahl von 41-19 U/min und 750 U/min PTO für Rezepte mit vielen trockenen Zutaten.

## GANGGETRIEBE HI-SAVING

Idealer Getriebetyp für Rezepturen mit wenigen nassen Zutaten und reduziertem Kraftstoffverbrauch durch eine niedrigere Übersetzung: 23-13 U/min Schnecken bei 540 U/min PTO.

# RAHMEN UND ACHSEN



Die hohe Wendigkeit und Handhabung der Linie PF ermöglichen die schnellen Bewegungen der Maschine auch in kleinen Ställen und engen Platzverhältnissen. Die Hauptmerkmale des Rahmens sind die Achsen und Wiegestäbe sowie das Material, aus dem er besteht, Stahl S355.

## **ACHSEN**

Die Art der Achse richtet sich nach dem Volumen des Mischbehälters. Die möglichen Konfigurationen, konzipiert für optimaler Fahrkomfort, mehr Manövrierfähigkeit und maximale Sicherheit:

- mit einer einzel Achse
- mit einer starren doppel Achse
- mit einer doppel Achse hinten gelenkt
- mit 3 Achsen, vorne und hinten gelenkt

## **BREMSANLAGE**

Entweder eine hydraulische- oder eine Druckluftbremse.

## **FEDERUNGSSYSTEM**

Das Federungssystem ist optional. Er kann mit Blattfedern ausgestattet werden, um das Schleppen komfortabler zu machen.

## **STÜTZFUSS**

Standard mechanischer Stützfuß, optional hydraulisch.

# CVMIX COUNTIUSLY VARIABLE MIXING



Das CVMIX-Getriebe von Faresin Industries ist eine absolute Innovation im Bereich der gezogenen Mischwagen. Die ständige Veränderung der Schneckendrehzahlen ermöglicht eine erhebliche Reduzierung des Verbrauchs, eine erhebliche Reduzierung der benötigten Leistung und eine deutliche Verkürzung der Mischzeiten.

Das Fahrzeug, das für große Milchviehbetriebe geeignet ist, ist äußerst einfach und praktisch zu bedienen, ohne dass der Fahrer sich darum kümmern muss, den richtigen Gang oder die am besten geeignete Motordrehzahl für die verschiedenen Phasen zu wählen.



**VON FARESin PATENTIERT**



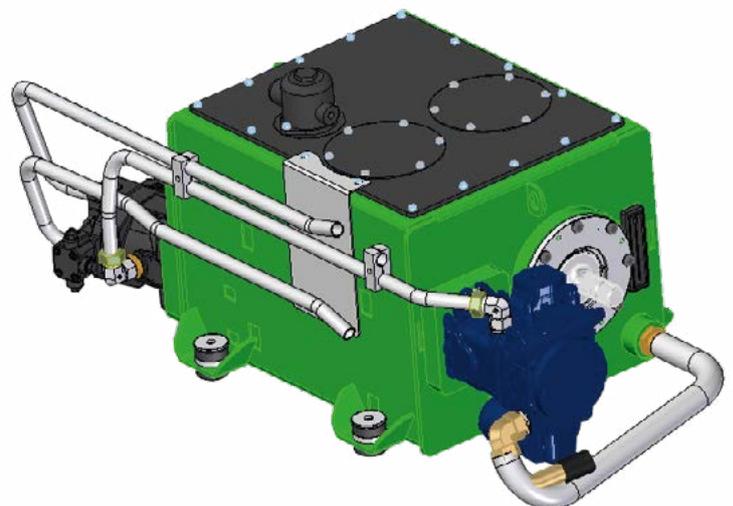
**30% VERBRAUCHSEINSPARUNG**



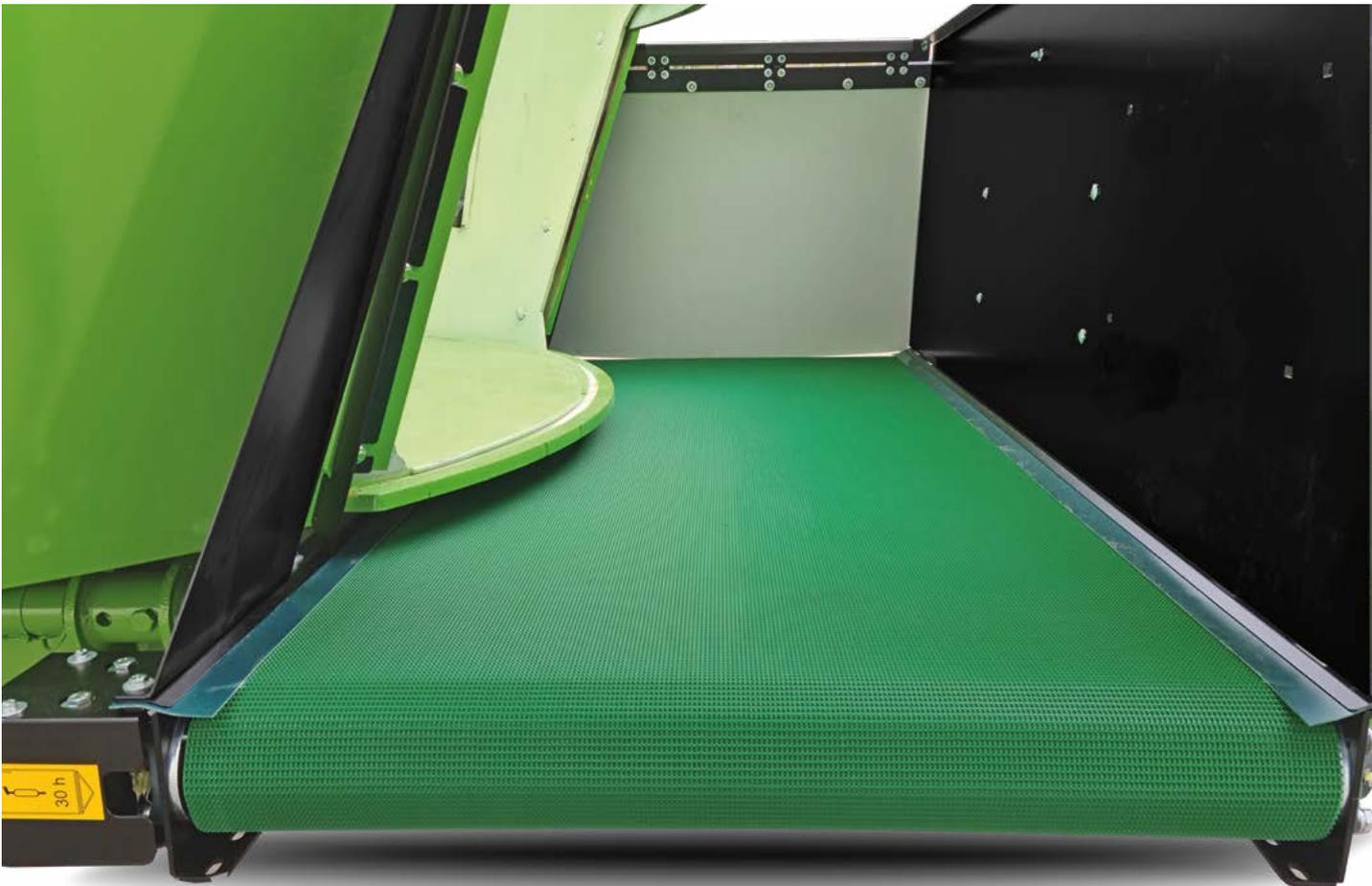
**GRÖßERER PRAKTISCHER GEBRAUCH**



**VERKÜRZUNG DER MISCHZEITEN**



# AUSTRAGEBAND PF



Die gesamte Linie der gezogenen PF-Mischwagen verfügt über einen Auslauf in der vorderen Position mit einem sehr breitem Wabenband, die einen schnellen Produktfluss vom Mischbehälter zum Futtertrog ermöglicht. Die 900 mm breiten Bänder können in 8 verschiedenen Positionen platziert werden, je nach Bedarf des Benutzers während der Entladephase des Futters und seiner genauen Verteilung im Futtertrog. Darüber hinaus können sie mit einer Drehzahlverstellung zur optimalen Dosierung des Mischgutes ausgestattet werden.



## DIREKTE ENTLADUNG MIT RUTSCHE

Zur direkten Ausbringung des Produkts am Boden. Standard



## ZWEISEITIGE VORDERE ODER HINTERE ENTLADUNG

Zum ausbringen des Futters über das Austrageband Rechts und Links



## AUSTRAGEBAND VORNE VERSCHIEBBAR

Zum Entladen des Produkts im rechten und linken Futtertrog mit der seitlichen Verschiebung von bis zu 40 cm pro Seite



## ZWEISEITIGE FRONTAUSTRAGUNG MIT HYDRAULISCHER ANHEBUNG

Zum ausbringen des Futters über das Austrageband Rechts und Links



## SEITENENTLADUNG MIT HYDRAULISCHER ANHEBUNG

Zum Entladen des Produkts in schwer zugänglichen Fütterungszonen.

# TWINNER



Die Twinner Baugruppe bietet 6 Modelle von 13 bis 18 m<sup>3</sup> an, alle mit 2 Schnecken mit optionalem 2-Gang-Getriebe. Die besondere Struktur ohne Gegenrahmen und die Einzelachse machen diese Modelle leicht, kompakt und extrem einfach zu bedienen.

## MISCHBEHÄLTER

Die spezielle Geometrie des Gehäuses garantiert hervorragende Ergebnisse bei Rezepturen mit hohen Ballaststoffkonzentrationen, langen und robusten Fasern.

## SCHNECKE BUTTERFLY

Die in den Twinner-Modellen serienmäßig verbaute Butterflyschnecke erlaubt bisher undenkbare Mischmengen, dank der speziellen Form im anfänglichen Spiralbereich, die darauf ausgelegt ist, das Gut nach oben zu schieben. Ferner sorgen die beiden einstellbaren Messer am Schneckensockel für einen konstanten Mischvorgang und für einen stets sauberen Behälter auch bei kompaktem Mischgut.



## ZWEISEITIGE FRONT-ENTLADUNG

- QUERFÖRDERBAND: entladung des Produkts in den rechten und linken Futtertröge.
- VERSCHIEBBARES FÖDERBAND: zum Entladen des Produkts im rechten und linken Futtertrög mit der seitlichen Verschiebung von bis zu 40 cm pro Seite.
- HYDRAULISCH BETÄTIGTE VERLÄNERUNG: zum Entladen des Produkts in schwer zugänglichen Fütterungszonen.

## ZWEISEITIGE FRONTAUSTRAGUNG MIT HYDRAULISCHER ANHEBUNG

Zum Entladen des Produkts in schwer zugänglichen Fütterungszonen.

## ZWEISEITIGE VORDERE ODER HINTERE ENTLADUNG

Zum ausbringen des Futters über das Austrageband Rechts und Links

# STROHGEBLÄSE



Um dem Züchter immer umfassendere und effektivere Lösungen zu bieten, führt Faresin Industries die Option des Strohgebläse mit einem Wurf bis zum 25 m im Bereich der vertikalen gezogenen Futterwagen ein, die den doppelten Zweck der Fütterung und Einstreu haben.

Ausgestattet mit zwei Drehzahlen und Richtungswurf in zwei Achsen (horizontal und vertikal), die direkt von der Steuerung in der Kabine des Fahrzeugs aus bedient und gesteuert werden, ermöglicht es dem Bediener, die Verteilung in den richtigen Mengen maximal zu steuern.

# RAMBO



Die kompakte Größe, die einfache Bedienung, das schnelle Mischen und die geringe Leistungsaufnahme zeichnen die Rambo-Serie aus. Er schneidet und mischt jedes Produkt mit extremer Geschwindigkeit und Präzision. Dank optionaler Druckluftbremsanlage auch bis zu 40 km/h möglich.

---

**EINFACH**

---

**LEICHT**

---

**EFFIZIENT**



# MASTER



Der Master, eignet sich für Unternehmen mit besonderen Platzbeschränkungen. Die Notwendigkeit, über einen völlig automatisierten Wagen in allen Arbeitsphasen zu verfügen, der auch mit einer Heckfräse ausgestattet werden kann, ermöglicht die Beladung jeder Art von Produkt. Ausgestattet mit drei horizontalen Schnecken. Die mittlere grössere Schnecke zerkleinert und die zwei oberen Schnecken mischen, so wird eine ausgezeichnete Mischung aller Zutaten gewährleistet. Die elektrische Fernbedienungen und die Gasdämpfung an der Achse bieten mehr Kontrolle.

## 3 HORIZONTALE SCHNECKEN

## EIGENES HYDRAULISCHES SYSTEM

## VERTEILER AN DER MASCHINE

## MISCHBEHÄLTER VON GRUNDRAHMEN GETRENNT

## MÖGLICHKEIT EINER UNABHÄNGIGEN FRÄSE

## QUALITÄTSSTAHL

Um die Haltbarkeit zu gewährleisten.

## MISCHQUALITÄT

Dank des exklusiven Designs der Schnecken und des Mischbehälters.



# STATIONÄRE PF

## EXPONENTIELLE VIELSEITIGKEIT



1

BEDIENFELD

---

SEITE 34

2

ELEKTROMOTOREN  
MIT EINER LEISTUNG  
VON BIS ZU 110 KW

---

SEITE 35

3

FÖRDERBAND

---

SEITE 35

# KONKRETE VORTEILE FÜR IHR UNTERNEHMEN



Die Stationären Futtermischwagen von Faresin sind eine geeignete Lösung für Biogasanlagen und Tierhaltungen, die Futterzyklen verwenden, bei denen die Mischung im Tank des Wagens durchgeführt und dann über andere Systeme verteilt wird.

Diese Serie, die mit der selbstfahrenden PF-Serie das Design der Schnecken und des Mischbehälter für perfekte Homogenität teilt, bietet auch die Möglichkeit, einige Zubehörteile wie das Band, die Position des Schiebers, verschiedene Elektromotoren mit einer Leistung von bis zu 110 kW und verschiedene Getriebeübersetzungen zu konfigurieren, die es ermöglichen, die Leistung zu erhöhen und den Verbrauch zu reduzieren.

## STATIONÄRE PF1 1 AUGER



## STATIONÄRE PF2 PLUS 1 AUGER



## STATIONÄRE PF3 PLUS 1 AUGER



# DIE FARESIN-ERFAHRUNG FÜR BIOGAS



Die heutige Landwirtschaft sieht neue Marktchancen, einschließlich der Produktion von Biogas aus landwirtschaftlicher Biomasse. Es handelt sich um einen komplexen Sektor, in dem jedes Element des Unternehmens, vom Feld bis zum Fermenter, zur Systemeffizienz und Steigerung der Rentabilität beiträgt. Die Qualität, Form und Zusammensetzung der Produkte, die den Fermenter versorgen, sind folgende Elemente die sich bei ordnungsgemäßer Verwaltung auf Folgendes auswirken können, erheblich auf die Qualität des Endergebnisses. Starke Erfahrungen auf diesem Gebiet, die Faresin in die Tat umsetzt, ihre eigene Professionalität mit einer Auswahl an komplett professionellen Maschinen, die für die Verwaltung von Installationen: Mischwagen und Teleskoplader, zusammen mit der Beratung bei der Auswahl der Kriterien von Arbeiten, die in der Lage sind, die ankommende Biomasse zu nutzen. Die Stärke des Unternehmens liegt in der Prüfung der zahlreichen Variablen, die die Energieversorgung der Systeme charakterisieren, um das Biogas, mit dem Ziel, dieses zu einer Investition in die Zukunft zu machen und, den Wert im Laufe der Zeit zurückzugeben.

## BEDIENFELD



Das von Faresin entwickelte Bedienfeld ermöglicht die sichere Steuerung aller Funktionen und Befehle des stationären Mischwagens. Je nach den Bedürfnissen des Bediener und den verschiedenen Prozessen kann der Mischer mit einem mechanischen Zweiganggetriebe ausgestattet werden, das die Leistungsaufnahme begrenzt.

# ELEKTROMOTOREN MIT EINER LEISTUNG VON BIS ZU 110 KW

Beim Mischwagen werden die Mischschnecken von robusten Planetengetrieben angetrieben, die mit elektromotorisch gesteuerten Getriebesystemen verbunden sind, deren Funktionen vom Bedienfeld gesteuert und geregelt werden.

Verschiedene Entladungsoptionen ermöglichen den Einsatz in jeder Biogas- oder Zuchtanlage.

## **SOFT START**

Durch den Sanftanlauf wird zum einen der Einschaltstrom verringert und eine Netzspannung vermieden.

## **INVERTER**

Der Inverter-Modus ermöglicht nicht nur einen Sanftanlauf, um den Einschaltstrom zu verringern, sondern erlaubt auch die Steuerung unterschiedlicher Drehzahlen der Schnecken, je nach den Bedürfnissen des Bedieners. Zusätzlich ist es möglich, die Cleaning-Funktion für die vollständige Entleerung des Gemisches und die Reinigung des Behälters zu aktivieren.

# FÖRDERBAND



Stationäre Mischwagen können je nach Kundenwunsch mit verschiedenen Entladesystemen ausgestattet werden.

## **DIREKTE AUSWURFKLAPPE UND AUSLAUFRUTSCHE**

Ideal zum direkten Entladen des Produkts in automatische Systeme oder andere Verteilersysteme.

## **KETTENFÖRDERER UND GUMMIBAND**

Diese Lösung ermöglicht die Entladung des Produktes bis zu einer Höhe von mehr als 4 Metern und die Verladung anderer Materialien direkt in die Mischwagen.

# LEADER PF 1

## KONFIGURATION

	ECOMIX	ECOMODE
Mischung	hydrostatisch	hydrostatisch
System für Abgasnachbehandlung	DOC + SCR	DOC + SCR
Einstellbarer Sitz mit pneumatischer Aufhängung	serie	serie
Joystick	elektro-proportionales multifunktions	elektro-proportionales multifunktions
Kabine	PF Cab	PF Cab
Belüftungssystem	drei geschwindigkeiten und temperaturregler	drei geschwindigkeiten und temperaturregler
Klimaanlage	auf wunsch	auf wunsch
Lenksäule mit drei Einstellpunkten	serie	serie
6 Arbeitsscheinwerfer LED	serie	serie
Kraftstoffbehälter (l)	230	230
Elektronisches Wägesystem mit vier Sensoren zwischen Mischbecken und Rahmen	serie	serie
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	30	40
Vorderachse mit	antrieb, lenkung mit federung	antrieb, lenkung mit federung
Hinterachse mit	fest (Lenkungsoption)	antrieb, lenkung mit federung
ABS system	-	automatisch
ASR system	-	wählbar
Anzahl Schnecken	1	1
Drehzahlbereich der Schnecke (rpm)	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 45	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 45
Vorbereitung für NIR	auf wunsch	auf wunsch
Anzahl Messer	10 bis 14	10 bis 14
Außendurchmesser der Fräserwalze (mm)	600	700
Hydraulische Gegenmesser	2	2
Strohhäcksler auf Fräse	auf wunsch	auf wunsch
Automatische Schmieranlage	auf wunsch	auf wunsch

# LEADER PF 2 PLUS

## KONFIGURATION

	ECOMIX	ECOMODE
Mischung	hydrostatisch	hydrostatisch
System für Abgasnachbehandlung	DOC + SCR / DOC + SCROF	DOC + SCR / DOC + SCROF
Einstellbarer Sitz mit pneumatischer Aufhängung	serie	serie
Joystick	elektro-proportionales multifunktions	elektro-proportionales multifunktions
Kabine	PF Cab	PF Cab
Belüftungssystem	drei geschwindigkeiten und temperaturregler	drei geschwindigkeiten und temperaturregler
Klimaanlage	auf wunsch	auf wunsch
Lenksäule mit drei Einstellpunkten	serie	serie
6 Arbeitsscheinwerfer LED	serie	serie
Kraftstoffbehälter (l)	230	230
Elektronisches Wägesystem mit vier Sensoren zwischen Mischbecken und Rahmen	serie	serie
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	25-30	25-40
Vorderachse mit	antrieb, lenkung mit federung	antrieb, lenkung mit federung
Hinterachse mit	antrieb, lenkung mit federung	antrieb, lenkung mit federung
ABS system	-	automatisch
ASR system	-	wählbar
Anzahl Schnecken	2	2
Drehzahlbereich der Schnecke (rpm)	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 45	5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 45
Vorbereitung für NIR	auf wunsch	auf wunsch
Anzahl Messer	7 bis 11	7 bis 11
Außendurchmesser der Fräserwalze (mm)	600	700
Hydraulische Gegenmesser	2	2
Strohhäcksler auf Fräse	auf wunsch	auf wunsch
Automatische Schmieranlage	auf wunsch	auf wunsch
Abdeckung des mischbehälters	auf wunsch	auf wunsch

# LEADER PF 1

Ecomix | Ecomode

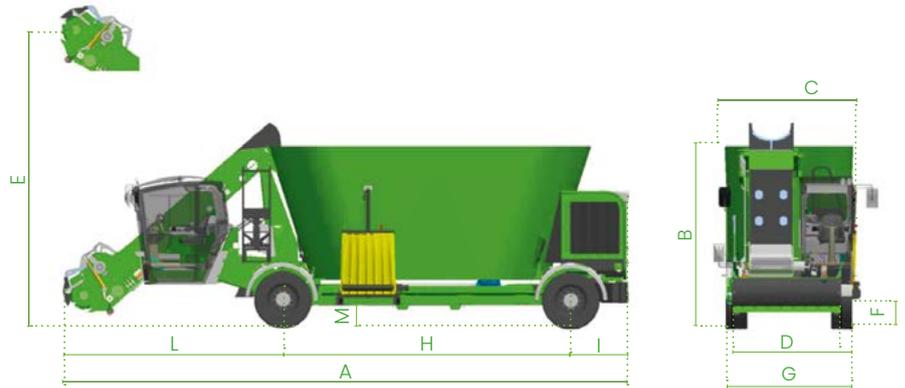


ECOMIX		1.11	1.14A	1.14B	1.17A	1.17B	1.20
<b>MOTOR</b>		FPT N45 Stage IV	FPT N67 Stage V	FPT N67 Stage V			
<b>LEISTUNG</b>	kW/hp	125/170	125/170	125/170	125/170	151/205	151/205
<b>KAPAZITÄT</b>	m³	11	14	14	17	17	20
<b>LEERGEWICHT</b>	kg	11000	12700	12000	12600	13000	13600
<b>HÖCHSTLAST</b>	kg	3850	4900	4900	5950	5950	7000
<b>[A] GESAMTLÄNGE</b>	mm	7650	8090	7650	8090	8000	8440
<b>[B] HÖHE</b>	mm	2875	3220	2980	3280	2980	3270
<b>[C] BREITE</b>	mm	2440	2440	2550	2550	2920	2920
<b>[D] FRÄSBREITE</b>	mm	2040	2040	2040	2040	2040	2040
<b>[E] FRÄSHÖHE</b>	mm	4950	5350	4940	5350	4940	5350
<b>[F] ENTLADEHÖHE</b>	mm	610	600	600	600	600	600
<b>[G] AUSSENSEITE-RÄDER</b>	mm	2340	2340	2340	2340	2340	2340
<b>[H] ACHSENABSTAND</b>	mm	3560	3560	3560	3560	3910	3910
<b>[I] HINTERER ÜBERHANG</b>	mm	1030	1030	1030	1030	1030	1030
<b>[L] VORDERER ÜBERHANG</b>	mm	3060	3500	3060	3500	3060	3500
<b>[M] FAHRGESTELLHÖHE</b>	mm	420	410	410	410	410	410
<b>STANDARD-RÄDER</b>		315/60 R22.5	435/50 R19.5	435/50 R19.5	435/50 R19.5	435/50 R19.5	435/50 R19.5

ECOMODE		1.11	1.14A	1.14B	1.17A	1.17B	1.20
<b>MOTOR</b>		FPT N45 Stage IV	FPT N45 Stage IV	FPTN45 Stage IV	FPT N45 Stage IV	FPT N67 Stage V	FPT N67 Stage V
<b>LEISTUNG</b>	kW/hp	125/170	125/170	125/170	125/170	151/205	151/205
<b>KAPAZITÄT</b>	m³	11	14	14	17	17	20
<b>LEERGEWICHT</b>	kg	11900	12900	12800	13000	13500	14000
<b>HÖCHSTLAST</b>	kg	3850	4900	4900	5950	5950	7000
<b>[A] GESAMTLÄNGE</b>	mm	7650	8090	7650	8090	8000	8440
<b>[B] HÖHE</b>	mm	2935	3290	3050	3350	3050	3340
<b>[C] BREITE</b>	mm	2440	2440	2550	2550	2920	2920
<b>[D] FRÄSBREITE</b>	mm	2040	2040	2040	2040	2040	2040
<b>[E] FRÄSHÖHE</b>	mm	5010	5420	5010	5420	5010	5420
<b>[F] ENTLADEHÖHE</b>	mm	670	670	670	670	670	670
<b>[G] AUSSENSEITE-RÄDER</b>	mm	2340	2340	2340	2340	2340	2340
<b>[H] ACHSENABSTAND</b>	mm	3560	3560	3560	3560	3910	3910
<b>[I] HINTERER ÜBERHANG</b>	mm	1030	1030	1030	1030	1030	1030
<b>[L] VORDERER ÜBERHANG</b>	mm	3060	3500	3060	3500	3060	3500
<b>[M] FAHRGESTELLHÖHE</b>	mm	480	480	480	480	480	480
<b>STANDARD-RÄDER</b>		385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5

# LEADER PF 2 PLUS

Ecomix | Ecomode



ECOMIX		2.18	2.20	2.22	2.22B	2.24	2.26	2.26B	2.28	2.30	2.33
<b>MOTOR</b>		FPT N45 Stage IV	FPT N67 Stage V								
<b>LEISTUNG</b>	kW/hp	125/170	151/205	151/205	151/205	151/205	151/205	151/205	191/260	191/260	191/260
<b>KAPAZITÄT</b>	m³	18	20	22	22	24	26	26	28	30	33
<b>LEERGEWICHT</b>	kg	14500	15000	15600	16000	16000	17000	16900	18000	18500	18600
<b>HÖCHSTLAST</b>	kg	6300	7000	7700	7700	8400	9100	9100	9800	10500	11550
<b>[A] GESAMTLÄNGE</b>	mm	9590	9520	10030	9650	9950	10300	10060	10470	10470	10250
<b>[B] HÖHE</b>	mm	2700	2870	3030	2870	3190	3430	3310	3390	3520	3720
<b>[C] BREITE</b>	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2550	2800	2800
<b>[D] FRÄSBREITE</b>	mm	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040
<b>[E] FRÄSHÖHE</b>	mm	4935	4920	5310	4920	5310	5600	5400	5600	5600	6560
<b>[F] ENTLADEHÖHE</b>	mm	670	670	670	670	670	740	740	740	740	740
<b>[G] AUSSENSEITE-RÄDER</b>	mm	2340	2340	2340	2340	2340	2350	2350	2350	2350	2350
<b>[H] Achsenabstand</b>	mm	5370	5370	5370	5370	5370	5370	5570	5570	5570	5570
<b>[I] HINTERER ÜBERHANG</b>	mm	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1050	1050	1050	1050
<b>[L] VORDERER ÜBERHANG</b>	mm	3140	3070	3580	3050	3500	3850	3475	3850	3850	3630
<b>[M] FAHRGESTELLHÖHE</b>	mm	370	370	370	370	370	440	440	440	440	440
<b>STANDARD-RÄDER</b>		435/50 R19.5	435/50 R19.5	435/50 R19.5	435/50 R19.5	435/50 R19.5	385/65 R22.5				

ECOMODE		2.18	2.20	2.22	2.22B	2.24	2.26	2.26B	2.28	2.30	2.33
<b>MOTOR</b>		FPT N45 Stage IV	FPT N67 Stage V								
<b>LEISTUNG</b>	kW/hp	125/170	151/205	151/205	151/205	151/205	151/205	151/205	191/260	191/260	191/260
<b>KAPAZITÄT</b>	m³	18	20	22	22	24	26	26	28	30	33
<b>LEERGEWICHT</b>	kg	15100	15500	16100	16300	16500	17000	17400	18000	18500	18600
<b>HÖCHSTLAST</b>	kg	6300	7000	7700	7700	8400	9100	9100	9800	10500	11550
<b>[A] GESAMTLÄNGE</b>	mm	9590	9520	10030	9650	9950	10300	10060	10470	10470	10250
<b>[B] HÖHE</b>	mm	2770	2940	3100	2940	3260	3430	3310	3390	3520	3720
<b>[C] BREITE</b>	mm	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2450	2550	2800	2800
<b>[D] FRÄSBREITE</b>	mm	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040	2040
<b>[E] FRÄSHÖHE</b>	mm	5005	4990	5380	5380	5380	5600	5470	5600	5600	6560
<b>[F] ENTLADEHÖHE</b>	mm	740	740	740	740	740	740	740	740	740	740
<b>[G] AUSSENSEITE-RÄDER</b>	mm	2340	2340	2340	2340	2340	2350	2350	2350	2350	2350
<b>[H] Achsenabstand</b>	mm	5370	5370	5370	5370	5370	5370	5570	5570	5570	5570
<b>[I] HINTERER ÜBERHANG</b>	mm	1080	1080	1080	1080	1080	1080	1050	1050	1050	1050
<b>[L] VORDERER ÜBERHANG</b>	mm	3140	3070	3580	3050	3500	3850	3475	3850	3850	3630
<b>[M] FAHRGESTELLHÖHE</b>	mm	440	440	440	440	440	440	440	440	440	440
<b>STANDARD-RÄDER</b>		385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5

# LEADER PF 1 COMPACT

Ecomix

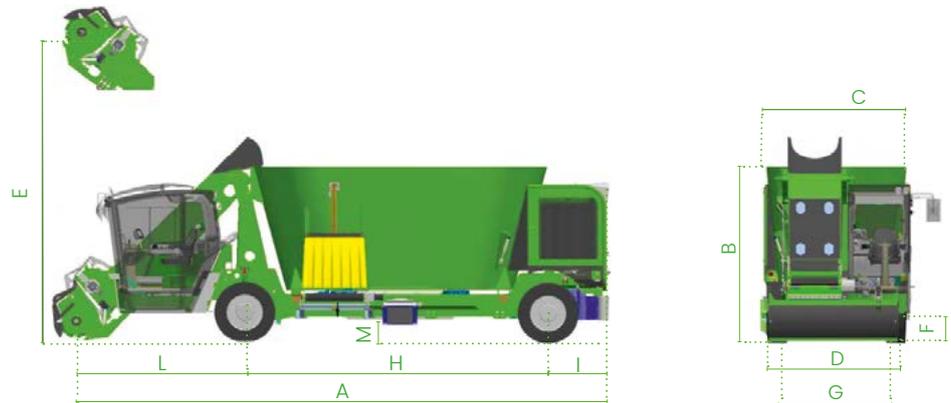


ECOMIX		1.12C	1.14C	1.16C
<b>MOTOR</b>		FPT N45 Stage IV	FPT N45 Stage IV	FPT N45 Stage IV
<b>LEISTUNG</b>	kW/hp	125/170	125/170	125/170
<b>KAPAZITÄT</b>	m <sup>3</sup>	12	14	16
<b>LEERGEWICHT</b>	kg	10500	11300	12300
<b>HÖCHSTLAST</b>	kg	4200	4900	5600
<b>[A] GESAMTLÄNGE</b>	mm	8010	7940	7440
<b>[B] HÖHE</b>	mm	2525	2780	3010
<b>[C] BREITE</b>	mm	2550	2550	2550
<b>[D] FRÄSBREITE</b>	mm	2040	2040	2040
<b>[E] FRÄSHÖHE</b>	mm	4945	4890	5540
<b>[F] ENTLADEHÖHE</b>	mm	375	375	395
<b>[G] AUSSENSEITE-RÄDER</b>	mm	2165	2165	2235
<b>[H] ACHSENABSTAND</b>	mm	3860	3860	3860
<b>[I] HINTERER ÜBERHANG</b>	mm	1000	1000	1000
<b>[L] VORDERER ÜBERHANG</b>	mm	3150	3080	2580
<b>[M] FAHRGESTELLHÖHE</b>	mm	325	325	345
<b>STANDARD-RÄDER</b>		315/60 R22.5	315/60 R22.5	315/60 R22.5

# LEADER PF 2

## COMPACT PLUS

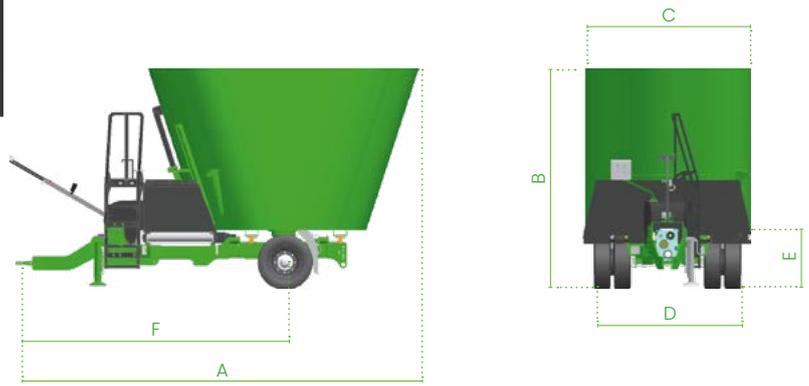
Ecomix | Ecomode



ECOMIX		2.12C	2.14C	2.16C
<b>MOTOR</b>		FPT N45 Stage IV	FPT N45 Stage IV	FPT N45 Stage IV
<b>LEISTUNG</b>	kw/hp	125/170	125/170	125/170
<b>KAPAZITÄT</b>	m³	12	14	16
<b>LEERGEWICHT</b>	kg	12600	12800	13000
<b>HÖCHSTLAST</b>	kg	4200	4900	5600
<b>[A] GESAMTLÄNGE</b>	mm	8750	8680	9180
<b>[B] HÖHE</b>	mm	2530	2770	2965
<b>[C] BREITE</b>	mm	2300	2300	2300
<b>[D] FRÄSBREITE</b>	mm	2040	2040	2040
<b>[E] FRÄSHÖHE</b>	mm	5005	4870	5600
<b>[F] ENTLADEHÖHE</b>	mm	650	650	670
<b>[G] AUSSENSEITE-RÄDER</b>	mm	2165	2165	2235
<b>[H] ACHSENABSTAND</b>	mm	4730	4730	4730
<b>[I] HINTERER ÜBERHANG</b>	mm	960	960	960
<b>[L] VORDERER ÜBERHANG</b>	mm	3060	2990	3490
<b>[M] FAHRGESTELLHÖHE</b>	mm	400	400	420
<b>STANDARD-RÄDER</b>		315/60 R22.5	315/60 R22.5	385/55 R22.5

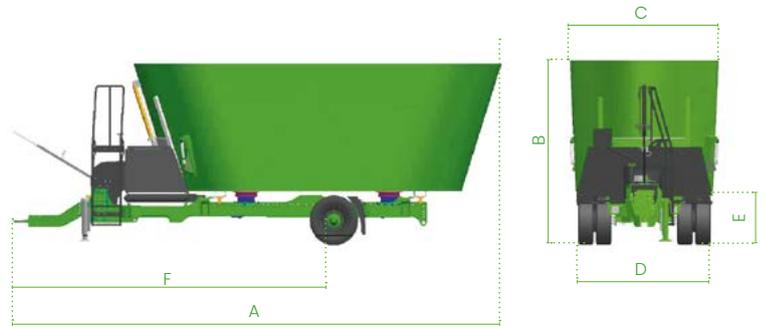
ECOMODE		2.12C	2.14C	2.16C
<b>MOTOR</b>		FPT N45 Stage IV	FPT N45 Stage IV	FPT N45 Stage IV
<b>LEISTUNG</b>	kw/hp	125/170	125/170	125/170
<b>KAPAZITÄT</b>	m³	12	14	16
<b>LEERGEWICHT</b>	kg	13000	13200	13400
<b>HÖCHSTLAST</b>	kg	4200	4900	5600
<b>[A] GESAMTLÄNGE</b>	mm	8750	8680	9180
<b>[B] HÖHE</b>	mm	2515	2755	2965
<b>[C] BREITE</b>	mm	2300	2300	2300
<b>[D] FRÄSBREITE</b>	mm	2040	2040	2040
<b>[E] FRÄSHÖHE</b>	mm	5065	4930	5640
<b>[F] ENTLADEHÖHE</b>	mm	670	670	710
<b>[G] AUSSENSEITE-RÄDER</b>	mm	2235	2235	2235
<b>[H] ACHSENABSTAND</b>	mm	4730	4730	4730
<b>[I] HINTERER ÜBERHANG</b>	mm	960	960	960
<b>[L] VORDERER ÜBERHANG</b>	mm	3060	2990	3490
<b>[M] FAHRGESTELLHÖHE</b>	mm	420	420	460
<b>STANDARD-RÄDER</b>		385/65 R22.5	385/65 R22.5	385/65 R22.5

# GEZOGENER PF 1



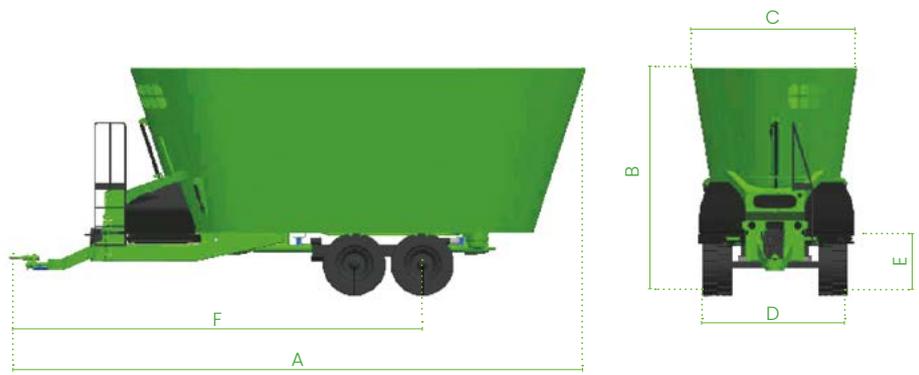
PF 1		1.9	1.11	1.13A	1.13B	1.15	1.17
KAPAZITÄT	m³	9	11	13	13	15	17
LEERGEWICHT	kg	3150	3850	4550	4550	5250	5950
HÖCHSTLAST BEI 8 KM/M	kg	2700	3550	4200	4200	4850	5450
ZAPFWELLE	rpm	540	540	540	540	540	540
ERFORDERLICHE LEISTUNG	kW/hp	58 - 80	65 - 90	75 - 100	85 - 110	90 - 120	90 - 120
[A] GESAMTLÄNGE	mm	5340	5440	5540	5440	5680	5750
[B] HÖHE	mm	2535	2765	3080	2826	3025	3225
[C] BREITE	mm	2300	2300	2300	2500	2500	2500
[D] AUSSENSEITE-RÄDER	mm	2030	2030	2030	2030	2030	2030
[E] ENTLADEHÖHE	mm	790	790	790	790	790	790
[F] LÄNGE ACHSE DREHDEICHSEL	mm	3960	3960	3960	3960	4070	4070
FÜR MAX GVE	qnt	46 - 65	55 - 85	70 - 100	70 - 100	80 - 116	90 - 130

# GEZOGENER PF 2 PLUS



PF2		2.12	2.14	2.16	2.16B	2.18	2.18B	2.20	2.20B	2.22	2.24	2.26	2.30
KAPAZITÄT	m³	12	14	16	16	18	18	20	20	22	24	26	30
LEERGEWICHT	kg	5900	6000	6200	6700	7000	7000	7200	7200	7500	8200	8500	10000
HÖCHSTLAST BEI 8 KM/M	kg	4200	4900	5600	5600	6300	6300	7000	7000	7700	8400	9100	10500
ZAPFWELLE	rpm	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540	540
ERFORDERLICHE LEISTUNG	kW/hp	58 - 80	65 - 90	75 - 100	75 - 100	75 - 100	75 - 100	90 - 120	90 - 120	90 - 120	90 - 120	96 - 130	96 - 130
[A] GESAMTLÄNGE	mm	6830	6900	6940	7300	7345	7630	7420	7680	7480	7820	7866	7960
[B] HÖHE	mm	2455	2665	2885	2630	2755	2600	2995	2755	3170	3000	3145	3435
[C] BREITE	mm	2200	2200	2200	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2550	2550	2550
[D] AUSSENSEITE-RÄDER	mm	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2030	2230
[E] ENTLADEHÖHE	mm	790	790	790	790	790	790	790	790	790	800	800	800
[F] LÄNGE ACHSE DREHDEICHSEL	mm	4595	4595	4595	4820	4820	4820	4820	4590	4820	4590	4590	4590
FÜR MAX GVE	qnt	60 - 95	70 - 110	80 - 125	80 - 125	95 - 140	95 - 140	105 - 155	105 - 155	115 - 170	125 - 185	135 - 205	160 - 230

# GEZOGENER PF 3 PLUS



PF3		3.30	3.36	3.40	3.46
KAPAZITÄT	m³	30	36	40	46
LEERGEWICHT	kg	11960	14450	15650	15800
HÖCHSTLAST BEI 8 KM/M	kg	10500	12600	14000	16100
ZAPFWELLE	rpm	540	540	540	540
ERFORDERLICHE LEISTUNG	kW/hp	100 - 136	110 - 150	140 - 190	155 - 210
[A] GESAMTLÄNGE	mm	10100	10215	10400	10500
[B] HÖHE	mm	3020	3230	3210	3395
[C] BREITE	mm	2400	2400	2550	2550
[D] AUSSENSEITE-RÄDER	mm	2230	2230	2230	2230
[E] ENTLADEHÖHE	mm	1000	1000	1000	1000
[F] LÄNGE ACHSE DREHDEICHSEL	mm	5300	5300	5300	5300
FÜR MAX GVE	qnt	155 - 230	190 - 280	210 - 320	245 - 365

# RAMBO



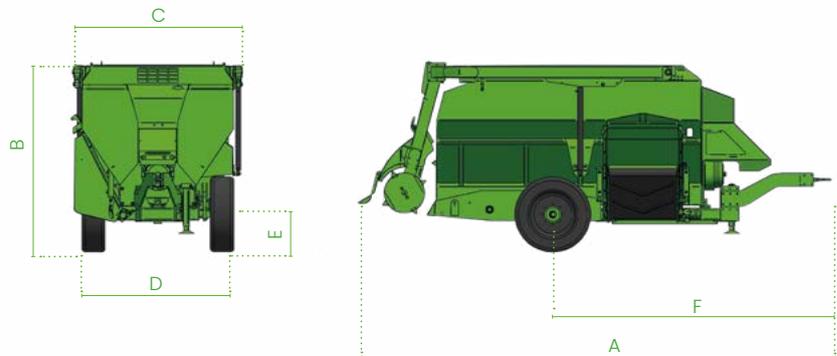
RAMBO		500	700	900	1050
KAPAZITÄT	m³	5	7	9	10,5
LEERGEWICHT	kg	1720	2400	2600	3000
HÖCHSTLAST BEI 8 KM/M	kg	1750	2450	3150	3675
ZAPFWELLE	rpm	540	540	540	540
ERFORDERLICHE LEISTUNG	kW/hp	37 - 50	37 - 50	37 - 50	51 - 70
[A] GESAMTLÄNGE	mm	3750	4250	4350	4430
[B] HÖHE	mm	2050	2370	2620	2680
[C] BREITE	mm	2200	2200	2200	2350
[D] AUSSENSEITE-RÄDER	mm	1500	1770	1770	1770
[E] ENTLADEHÖHE	mm	430	790	790	790
[F] LÄNGE ACHSE DREHDEICHSEL	mm	3410	3160	3160	3160
FÜR MAX GVE	qnt	15-25	35-50	45-65	55-80

# TWINNER



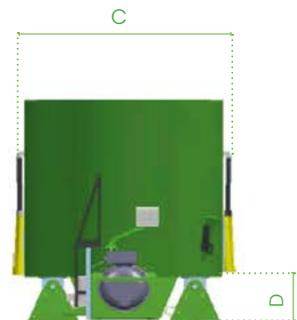
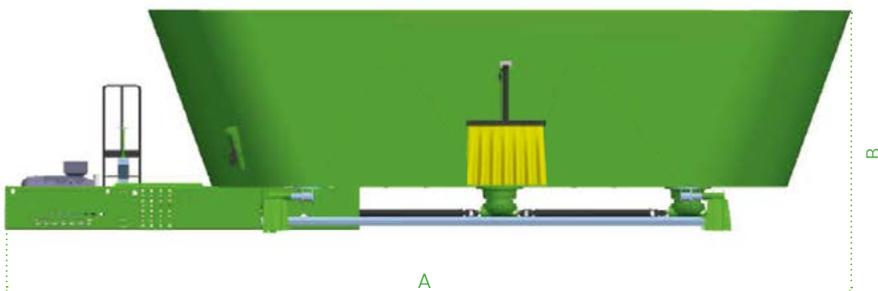
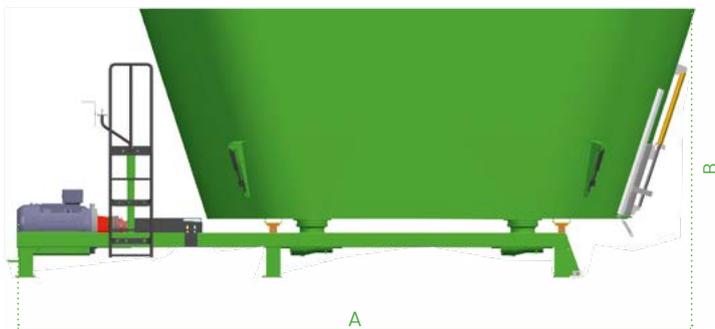
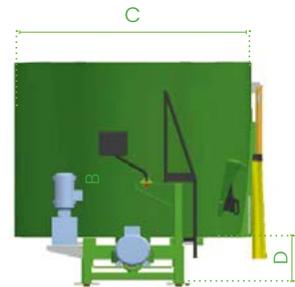
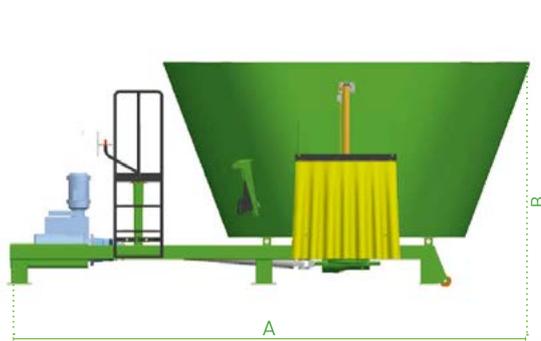
TWINNER		1300	1400	1500	1600	1700	1800
KAPAZITÄT	m <sup>3</sup>	13	14	15	16	17	18
LEERGEWICHT	kg	4400	4450	4550	4850	4900	5000
HÖCHSTLAST BEI 8 KM/M	kg	4550	4900	5250	5600	5950	6300
ZAPFWELLE	rpm	540	540	540	540	540	540
ERFORDERLICHE LEISTUNG	kW/hp	60 - 80	60 - 80	65 - 85	65 - 85	70 - 90	70 - 90
[A] GESAMTLÄNGE	mm	6500	6530	6560	6600	6620	6660
[B] HÖHE	mm	2530	2640	2740	2890	3000	3090
[C] BREITE	mm	2360	2370	2390	2410	2440	2465
[D] AUSSENSEITE-RÄDER	mm	2170	2170	2170	2285	2285	2285
[E] ENTLADEHÖHE	mm	630	630	630	680	680	680
[F] LÄNGE ACHSE DREHDEICHSEL	mm	4110	4110	4110	4110	4110	4110
FÜR MAX GVE	qnt	46 - 65	55 - 85	70 - 100	70 - 100	80 - 116	90 - 130

# MASTER



MASTER		700	850	1050	1200	1400	1700
KAPAZITÄT	m <sup>3</sup>	7	8,5	10,5	12	14	17
LEERGEWICHT	kg	5800	5900	6650	6900	7900	8600
HÖCHSTLAST	kg	2450	2975	3675	4200	4900	5950
ZAPFWELLE	rpm	540	540	540	540	540	540
ERFORDERLICHE LEISTUNG	kW/hp	42 - 57	42 - 60	51 - 70	59 - 80	66 - 90	74 - 100
[A] GESAMTLÄNGE	mm	6190	6190	6940	6940	7610	7650
[B] HÖHE	mm	2360	2510	2540	2740	2740	2900
[C] BREITE	mm	2110	2280	2300	2300	2300	2470
[D] AUSSENSEITE-RÄDER	mm	2040	2020	2020	2020	2285	2285
[E] ENTLADEHÖHE	mm	500	500	550	550	650	650
[F] LÄNGE ACHSE DREHDEICHSEL	mm	3680	3680	3910	3910	4540	4540

# STATIONÄRE PF 1 PF 2 PLUS - PF 3 PLUS



STATIONÄRE		1.11	2.18	2.22	2.26	2.30	3.40	3.46
<b>KAPAZITÄT</b>	m <sup>3</sup>	11	18	22	26	30	40	46
<b>HÖCHSTLAST</b>	kg	3850	6300	7700	9100	10500	14000	16100
<b>ZAPFWELLE</b>	kg	540	540	540	540	540	540	540
<b>ERFORDERLICHE LEISTUNG</b>	rpm	18 - 22 - 30	22 - 30 - 37	22 - 30 - 37	33 - 37 - 45	45 - 75	74 - 104	75 - 110
<b>MOTOR</b>	kw/hp	30	30	30	45	55	75	75
<b>[A] GESAMTLÄNGE</b>	mm	5160	6800	6935	7320	7415	10400	10460
<b>[B] HÖHE</b>	mm	2460	2565	2980	2955	3245	2935	3120
<b>[C] BREITE</b>	mm	2400	2400	2400	2550	2550	2550	2550
<b>[D] ENTLADEHÖHE</b>	mm	540	700	700	700	700	680	680

# 4.0-TECHNOLOGIE FÜR FARESIN RANGE



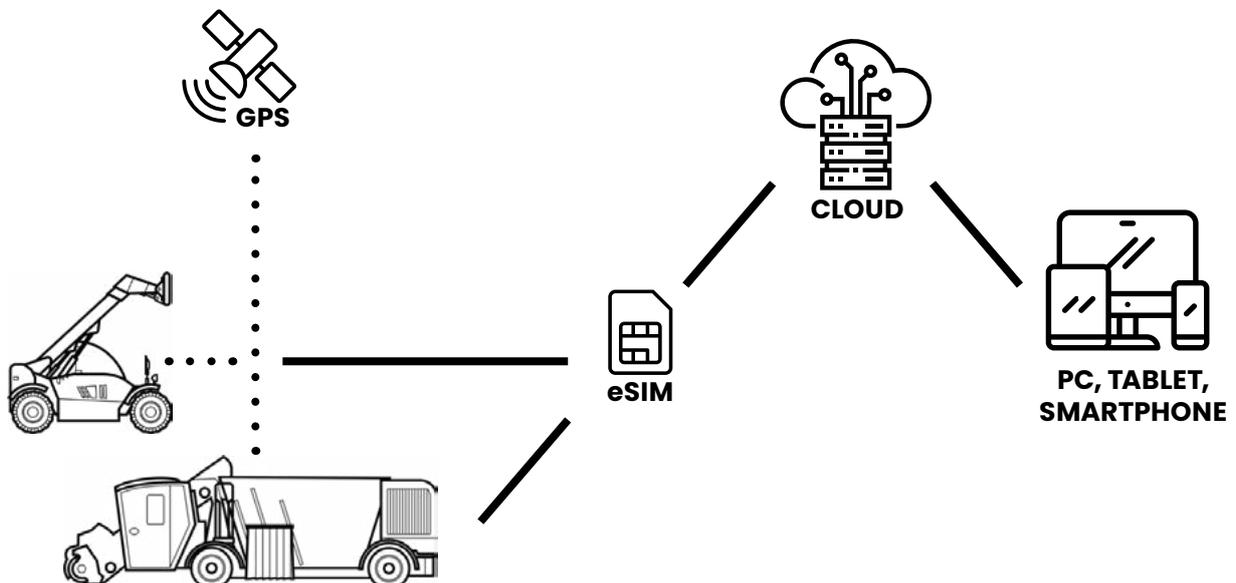
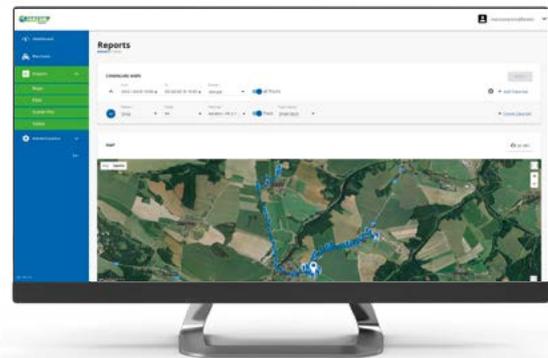
In der für Industrie 4.0 angewandten Forschung und Entwicklung ist die Verbesserung der Effizienz- und Sicherheitsstandards ein grundlegender Schritt.

Faresin hat Farmatics vorgestellt, die Komplettlösung für Hardware-, eSIM-, Software-Anwendungs- und Server-Datenmanagement, mit der Sie den Betrieb von Teleskopladern und Mischwagen, die mit elektronisch gesteuerten Motoren ausgestattet sind, auswerten können.

Der Service ist in zwei Ebenen gegliedert. Auf der ersten Ebene, dank eines GPS-Systems, kann der Kunde:

- Geolokalisierung des Standorts
- Anzeige des Zustands der Maschine
- Den Verbrauch und die Produktivität ihrer Fahrzeuge zu kontrollieren

Auf der zweiten Ebene können die Maschinenfunktionen über das Service von Faresin überprüft werden.



# PRÄZISION UND KONTROLLE

Präzision ist wichtig, um gute Ergebnisse zu erzielen und die Futterkosten unter Kontrolle zu halten. Aus diesem Grund verwenden alle Faresin-Mischwagen den IFG Wiegecomputer, praktisch in der Anwendung. Die spezifische Positionierung der Wiege-Sensoren zwischen Mischbehälter und Rahmen ermöglicht eine präzise und effektive Beladung des Futters.

Das 7" Display, das entsprechend gut sichtbar positioniert ist, ermöglicht dem Bediener eine genaue Kontrolle der Produktmenge mit der Möglichkeit, mehr als 200 Rezepte zu programmieren. Zusatzdisplays unterschiedlicher Größe können dem System je nach Bedarf hinzugefügt werden.

## FEED MANAGEMENT 4.0

Mit dem Feed Management System können die gesammelten Wiegedaten in einem Online-Webportal oder mit Hilfe einer Offline-PC-Software eingesehen werden. Darüber hinaus können die gesammelten Daten in einem speziellen Portal eingesehen werden, um die Bestände des Unternehmens effektiv zu verwalten.

	MIS	DEE M	J
<b>EINFACH ZU BEDIENEN</b>	✓	✓	✓
<b>ZUSÄTZLICHER WIRELESS-DISPLAY (BIS ZU 5)</b>		✓	✓
<b>VERWALTUNG VON RESTBESTÄNDEN</b>		✓	✓
<b>PROGRAMMIERBARE REZEPTUREN</b>	15	30	200
<b>PROGRAMMIERBARE REZEPTZUTATEN</b>	15	30	100
<b>REZEPT FÜR GANZE HERDE ODER EINZELN</b>	✓	✓	✓
<b>VISUALISIERUNG DES REALEN WERTES MIT GESAMT- UND TEILWERTEN</b>	✓	✓	✓
<b>DIE MÖGLICHKEIT DIE DATEN HERUNTER ZU LADEN UND DIE VERWALTUNG</b>			✓
<b>BEDIENERERKENNUNG</b>			✓
<b>KUNDENERKENNUNG</b>			✓
<b>MEHRSPRACHIGER 7" DISPLAY</b>	✓	✓	✓



# POLISPEC NIR



## PARTNERSCHAFT MIT ITPHOTONICS

ITPhotonics, ein italienisches Unternehmen, das sich auf die Entwicklung und Vermarktung von Instrumenten für die Spektroskopie spezialisiert hat, in Zusammenarbeit mit Faresin und mit Unterstützung der Universität Padua ein innovatives Messsystem zur Kontrolle des gesamten Rationierungsprozesses und der Qualität von Lebensmitteln unter Verwendung der PolySPECNIR-Technologie entwickelt hat.

PolISPECNIR ist ein Instrument von enormer Vielseitigkeit, das nicht nur im Stall und auf Mischwagen eingesetzt wird, sondern auch ein breites Anwendungsspektrum abdeckt:

### ANWENDUNGEN:

#### 1. Einsatz im Feld und an Sammelmaschinen (Feldhäcksler, Dreschmaschinen und Pressen)

- Hilft, den Qualitätsstatus der Kulturen genau zu bestimmen, so dass Sie die notwendigen Maßnahmen planen und das beste Erntefenster identifizieren können, in dem das Produkt einen optimalen Reifegrad für die Ernte erreicht hat.
- Ermöglicht, die Eigenschaften des geernteten Produkts ständig zu messen und bietet die Möglichkeit, umgehend zu handeln, um die Phasen des estimmungsortes und der Lagerung zu verbessern.
- Ermöglicht ein effizienteres Düngemittelmanagement auf der Grundlage der gesammelten agronomischen Daten. im Feld, auch dank der Analyse des Abwassers. Tierzucht und Biogas

#### 2. EINSATZ IN STÄLLEN UND AUF MISCHWAGEN

- Es hilft, die Qualität und Variabilität der dem Unternehmen zur Verfügung stehenden Futter zu kontrollieren, um die Entwicklung der Rationen richtig zu steuern und die Ergebnisse und betrieblichen Prozesse zu optimieren.
- Es ermöglicht die Messung des Ernährungsverhaltens von Tieren während des Tages, die Überwachung ihrer Eignung für die Auswahl von Futter und die Ermittlung der Gründe, um teure Abfälle zu vermeiden.

## NIR TECHNISCHES DATENBLATT

NIR-TECHNOLOGIE	REFLECTION
SPEKTRALBEREICH	900-1700 NM
SENSOREN	nGsAs PDA COOLED
SYSTEMVERWEIS	Intern, automatisch und kalibriert

## MISCHWAGEN UND INTEGRIERTER NIR: EIN EXKLUSIVES VON FARESIN

PolispecNIR, dank eines exklusiven Patents, das in Zusammenarbeit mit ITPhotonics entwickelt wurde, ermöglicht eine tägliche Kontrolle der Qualität der Ration und gewährleistet eine homogene, gleichmäßige und qualitativ hochwertige Mischung.

Dank der exklusiven Integration des Systems auf dem Faresin-Mischwagen wird der Prozess der Erstellung der TMR (Total Mixed Ration) einfacher: Die ständige Überwachung der Mischung während der Lade-, Misch- und Verteilungsphase garantiert die Erzielung einer perfekt homogenen Futtermischung die der Rezepturkonformen entspricht, um eine optimale Verdaulichkeit zu ermöglichen, die gleichbedeutend ist mit Wohlbefinden und Rentabilität, sowie eine regelmäßige Nährstoffversorgung für ein korrektes Wachstum der Tiere ohne das Auftreten von Krankheiten, die mit einer unausgewogenen Ernährung verbunden sind.

Ein weiterer Vorteil der Integration von polySPECNIR auf dem Mischwagen ist die Wiederholbarkeit des Prozesses, d.h. nicht nur das Gemisch ist homogener, sondern letzteres kann beliebig oft und ohne Variationen reproduziert werden durch eine ständige Prozesskontrolle.

Gegründet als Startup-Unternehmen und stark mit dem Forschungssektor verbunden, hat ITPhotonics ein NIR-System entwickelt, das sich von ähnlichen Geräten auf dem Markt unterscheidet, sowohl durch die integrierte Technologie als auch durch den Einsatz spezifischer Software zur Messung des Index of Uniformity of the Mix und des Selection Index. Diese beiden Parameter werden während der Vorbereitungs- und Verteilungsphase des Gemisches berechnet, indem die qualitativen Eigenschaften (Feuchtigkeit, Proteine, Fette, Fasern und Stärke) und die physikalischen Eigenschaften des hergestellten Futters (durchschnittliche Länge der Partikel und Grad der Zerfaserung) analysiert werden.

BETRIEBSTEMPERATUR	5-50°C
MASSE	15x16x8 cm
GEWICHT	2,8 kg
LEBENSDAUER	70 min

# FARESIN UND DAS ZIEL DER ZERTIFIZIERTEN HOMOGENITÄT



PRECISION FEED MEASUREMENT

Die Welt der Tierhaltung steht täglich vor der Herausforderung, eine homogene Ration unter Berücksichtigung der ernährungsphysiologischen Eigenschaften der Tiere herzustellen. Ein Ergebnis, das nur durch die Steuerung eines Prozesses erreicht werden kann, der vielen Variablen ausgesetzt ist. Aus diesem Bewusstsein heraus entsteht Precision Feed Measurement (PFM), eine exklusive von Faresin, die auf der Präzisionsfütterungstechnik und der Integration zwischen dem Mischwagen und dem PolISPECNIR-Gerät basiert, die sowohl tragbar als auch auf der Maschine einsetzbar sind. Die Installation des polySPEC, direkt am Tank, verwandelt den Mischwagen in ein echtes Labor auf Rädern. Ermöglicht dem Bediener:

- echtzeit-Überwachung der gesamten Lebensmittelkette
- auf der Grundlage präziser Indikatoren in den Prozess einzugreifen.
- analyse aller Roh- und Rationsmaterialien durch spezifische Kalibrierkurven
- Messen, dank der von Faresin patentierten Kurven, des Index der Homogenität und des Index der Mischung Auswahl nach den von der Penn State University (USA) definierten Parametern

Die Homogenität der erhaltenen Ration zielt auf das Wohlergehen des Tieres für eine höhere Milchproduktion ab.





- 
ANALYSE DES MATERIALS IN DER FRÜHEN PHASE DER SAMMLUNG
- 
ERNTEMESSUNG IM HÄCKSLER
- 
ANALYSE DER INHALTSSTOFFE DER REZEPTUR
- 
ANWENDUNG AUF DEM MISCHWAGEN
- 
ANALYSE AM FUTTERTISCH
- 
KOT-ANALYSE

### AUSWERTUNGSKURVEN

== HOMOGENEITÄT

+  TROCKENSUBSTANZ

+  PROTEIN

+  FASER

+  STÄRKE



### INTEGRIERTER NIR MIT PF KABINE

Wir sind die einzigen, die in der Lage sind, Daten in Echtzeit vom Kabinendisplay aus anzuzeigen.

# KUNDENDIENSTPROGRAMM

Faresin ist rund um die Uhr in Ihrer Nähe mit einem Kundendienst mit qualifizierten, mehrsprachigen Mitarbeitern, die in der Lage sind, alle Ihre Bedürfnisse zu erfüllen, wo immer Ihre Kunden sind.



## KUNDENDIENST

Um dem Kunden mit einem qualitativ hochwertigen Kundendienst zu dienen, hat Faresin für sein Ersatzteilmanagement ein System für den Online-Kauf von Ersatzteilen erstellt. Hier können Sie Ihr Ersatzteil auswählen, Ihre Bestellung aufgeben und den Status mit Lieferzeiten innerhalb von 24 Stunden für Europa und 48/62 Stunden für den Rest der Welt verfolgen. Über 15.000 verwaltete Codes, davon 10.000 über ein vollautomatisches Lager.



## TECHNOLOGIE 4.0

Farmatics: eine zusätzliche Idee für eine gute Wartung, mit der Sie die von der Maschine zurückgelegten Strecken überwachen, die Wartung mit Ihrem Händler planen und Projekte zur Garantieverlängerung entwickeln können.



## ORIGINALERSATZTEILE

Die Wahl von Original-Ersatzteilen bedeutet, den optimalen und dauerhaften Betrieb Ihres Fahrzeugs sicherzustellen.



## ORIGINALSCHMIERSTOFFE

Geplante Wartungsarbeiten mit Original-Faresin-Schmierstoffen und -Filtern erhalten den optimalen Zustand der Maschine und ermöglichen einen konstanten und verlängerten Einsatz bei maximaler Leistung.



## MERCHANDISING

Um die Kunden mit einem abgestimmten Image zu unterstützen, das die Marke Faresin stärkt, wurde eine komplette Kollektion von Gadgets und eine Linie von Berufsbekleidung entwickelt.

# ORIGINALE ERSATZTEILE UND SCHMIERSTOFFE

## STEIGERE DIE LEISTUNG DEINES FAHRZEUGS

Optimierte Leistung dank Original Faresin-Ersatzteilen, die verlängern die Betriebsdauer und Sicherheit der Maschine.

## ERHÖHE DIE SICHERHEIT UND LEISTUNG

Um eine maximale Leistung und eine längere durchschnittliche Betriebsdauer der Maschine zu gewährleisten, sollten Öl und Filter in den vorgesehenen Abständen gewechselt werden.

## VERLÄNGERE DIE NUTZUNGSDAUER DEINES MOTORS

Die Wahl von Long Life Öl by Faresin für jeden Service, ist die beste Garantie für die längste durchschnittliche Betriebsdauer Ihrer Maschine.

Geregelte Schmiersysteme garantieren eine konstante Funktionalität über die Zeit.

## QUALITÄT

Schmierstoffe, die mit Rohstoffen der Erstveredelung, mit mineralischen und synthetischen Grundstoffen formuliert sind.

THE ORIGINAL  
**LUBRICANTS**  
BY FARESIN



THE ORIGINAL  
**SPARE PARTS**  
BY FARESIN

# THE SUPREMACY OF FARMING 4.0



#### FARESIN INDUSTRIES SPA HEADQUARTERS

Via dell'Artigianato, 36  
36042 Breganze (Vicenza) – Italy  
Tel. + 39 0445 800300  
faresin@faresin.com

#### FARESIN DEUTSCHLAND GMBH

Steinach B.R. – an der  
Frankenhöhe 1  
91605 – Gallmersgarten, Germany  
Tel. +49 9843 9802828  
lager@faresin.de

#### FARESIN POLAND SP. Z O.O.

ul. Szosa Chelmińska 172/1a  
87-100 Toruń, Polska  
Tel. +48 54 234 06 72  
faresinpoland@faresin.com

#### FARESIN FRANCE

13 Avenue d'Albigny  
74000 – Annecy, France  
Tel. + 33 9 67 12 30 61  
faresin@faresin.com

Es wird darauf hingewiesen, dass Faresin Industries s.p.a. einen allgemeinen Haftungsausschluss bezüglich der Beschreibung der technischen und funktionellen Merkmale seiner Maschinen sowie der Methoden ihrer Verwendung, auch in Bezug auf ihre Sicherheit, anwendet. Der Haftungsausschluss ist als allgemein gültig zu verstehen, und deshalb lädt Faresin Industries s.p.a. Sie ein, ihn zur Kenntnis zu nehmen, auch durch Zugriff auf die Website: [www.faresindustries.com](http://www.faresindustries.com)



[FARESIN.COM](http://FARESIN.COM)



12.2020